



B

鎢鋼端銑刀 Carbide End Mill

鎢鋼端銑刀識別系統	Carbide End Mill Identification System	B02
鎢鋼螺紋銑刀識別系統	Carbide Threading End Mill Identification System	B03
規格圖標指南、加工圖標指南	Specification vs Processing Icon Guide	B04
材質銑削推薦表	Recommend Cutting List	B05
鎢鋼端銑刀全系列索引表	For Carbide End Mill Series Index	B06 – B11

◎平刀系列 Square Type Series

S-EMM 2000	B12
S-EMML 2000L2	B13 – B14
NEW S-OGM 2000	B16 – B17
NEW EMM 2000	B18 – B20
NEW EMM 2000L1	B21 – B25
NEW EMM 3000	B26
NEW EMM 4000	B27 – B28
NEW EMM 4000L1	B29 – B30
NEW EMM 2000T00	B31
NEW EPM 2000L1	B32 – B33
NEW EPM 3000	B35
GMM 4000	B36 – B37
MU-EMM 4000	B38 – B39
NEW MU-GMM 4000	B40 – B44
NEW MU2-GPM 4000	B45
NEW MUH-GMM 4000	B46
NEW MUH-IMM 4000	B47 – B48
NEW MUH-IMM 4000-DIN	B49
NEW MUH-FMM 4000	B51
NEW MUH-IGM 4000	B52
NEW MUH-IEM 4000	B53
NEW MUH-IPM 3000L1	B54
NEW MUH-IPM 4000	B55 – B56
MUH-FPM 4000	B57
LUH-IMM 4000	B58
GMM 6000	B59
FM-CMM 4000	B60
RM-CMM 4000	B60
CFM-DMM	B61

◎球頭刀系列

Ball Nose Type Series	
S-EMB 2000	B62
S-EMB 2000L2	B63
EMB 2000L2	B64 – B65
EMB 2000	B66 – B68
NEW EEB 2000	B70
NEW DMB 2000	B71
NEW DPB 2000	B72
EPB 2000	B73
EPB 4000	B74
NEW EMB 4000	B75 – B76

◎內R角刀系列 Inner R Series

EPU 4000L1	B77
------------	-----

◎圓鼻刀系列

Corner Radius Type Series	
DMR 2000R00L2	B78
DMR 2000R00	B79 – B81
NEW DMR 4000R00	B82 – B84
NEW PH-FER 4000R00	B86
NEW PH-FMR 4000R00	B87
NEW PH-FPR 4000R00	B88 – B89
NEW PH-FPC 4000C00	B91

◎倒角刀系列

Chamfer Type Series	
DC-DMC 2000	B93
DR-DMC 2000	B94
NEW DT-DMC 2000	B95
NEW DC-DPC 2000	B97
NEW DC-DWC 2000	B98
NEW CC-AMC	B100
CR-AMC	B100

◎外R倒角刀系列

Outer R Chamfer Series	
NEW AMI 2000	B101

◎鋁用刀系列

Aluminum Type Series	
GMA 2000	B102
GMA 3000	B103 – B104
HMA 2000	B105 – B106
NEW HMA 3000	B107
MU2-GMA 3000	B108
MU2-HMA 3000	B109
NEW MU3-JMA 3000	B110
NEW EA-AWA 1000L1	B112

鎢鋼端銑刀識別系統

Carbide End Mill Identification System

S-EMML2000XXX-DIN



1 特徵 Feature

記號 Sign	特徵 Feature	記號 Sign	特徵 Feature
S	微小徑 Micro Diameter	RU	圓溝粗加工粗銑 Rounded Land Roughing
EA	平行雕刻刀 Engraving Blanks Precision Ground	CU	圓溝中工粗銑 Rounded Land Medium Roughing
EB	30°雕刻刀 30° Engraving Blanks Precision Ground	FU	圓溝精加工粗銑 Rounded Land Finishing Roughing
ET	60°雕刻刀 60° Engraving Blanks Precision Ground	FM	精加工粗銑 Fine Pitch & Finishing Roughing
EC	90°雕刻刀 90° Engraving Blanks Precision Ground	CM	中加工粗銑 Fine Pitch & Medium Roughing
MU	圓溝 Rounded Land	RM	粗加工粗銑 Fine Pitch & Roughing
MU2	圓溝 2 離隙 Rounded Land Double Edge	CFM	複合材料精加工 For Composites Finishing
MU3	圓溝 3 離隙 Rounded Land Triple Edge	V	鳩尾槽 Dove-Tail Groove
MUH	圓溝不等分割 Rounded Land Irregular Pitch	VV	雙刀鳩尾槽 Double-Edge Dove-Tail Groove
KUH	圓溝不等分割鑄鐵加工用 Round Land Unequal Split for Cast Iron Processing	CB	30° V型鳩尾槽刀 V Type Dove-Tail Groove 30°
LUH	圓溝不等分割車銑複合端銑刀 Round Land Unequal Split For Turning And Milling Center Carbide End Mill	CR	60° V型鳩尾槽刀 V Type Dove-Tail Groove 60°
PH	不等分割非圓溝 Unequal Division Non-Round Land	CC	90° V型鳩尾槽刀 V Type Dove-Tail Groove 90°
DT	定位鑽夾角60° Position Drill 60°	CE	140° V型鳩尾槽刀 V Type Dove-Tail Groove 140°
DS	定位鑽夾角80° Position Drill 80°	RL	銼刀左螺旋 Reamer Left Screw
DC	定位鑽夾角90° Position Drill 90°	BS	沉頭銑刀 Countersunk End Mill
DR	定位鑽夾角120° Position Drill 120°		

9 歐洲規格 Specification for Europe market

2 螺旋角 Helix Angle

記號 Sign	角度 Angle	記號 Sign	角度 Angle
A	0°	H	55°
B	20°	I	42°/45°
C	25°	J	50°
D	30°	K	38°/40°
E	35°	L	39°/41°
F	35°/38°	M	120°
G	45°	O	40°

3 材質 Grade

記號 Sign	材質代號 Grade
E	E300
G	G300
H	H300
M	M500
W	W500
P	P550
Y	Y500

4 用途 Application

記號 Sign	用途說明 Application
M	平刀 Square
B	球頭 Ball Nose
U	內R角 Inner Radius
R	圓鼻刀 Corner Radius
C	倒角 Chamfer
I	外R角 Outer Radius
A	鋁用刀 Aluminum

8 其他 Other

R□□	R角 Radius ex : R02=R0.2mm	L1	特殊切刃長度 Special Flute Length	X□□□□
T□□	錐度刃度數 Tapered ex : T005=0.5	L2	特殊可使用長度 Special Length	特殊角度 Special Angle ex : X40.45=鳩尾槽刀刃角40° ·導角45° The angle of dove tail mill is 40°, chamfering is 45°
C□□	倒角長度 Chamfer Length ex : C02=0.2mm	特殊 全長	C : 50mm D : 60mm E1 : 75mm	
D□□	特殊柄部直徑 Special Shank Dia ex : D6=6mm	Special L.F	H : 100mm M : 150mm R : 200mm	

鎢鋼螺紋銑刀識別系統

Carbide Threading End Mill Identification System

EH4 08 039 J1 L166 E 1.5 ISO-LC

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12


1 塗層 Coating

記號 Sign	材質代號 Grade
E	E300
G	G300
H	H300
M	M500
P	P550
W	W500

2 槽型 Groove Profile

記號 Sign	槽型說明 Groove Profile
S	直槽 Straight Groove
H	螺旋槽 Spiral Groove

3 槽型(刃數) Flute

記號 Sign	槽數 Flute
4	4槽 4Flute

4 柄徑 Shank

記號 Sign	柄徑 Shank
08	8mm

5 切削直徑 Cutting Diameter

記號 Sign	切削直徑 Cutting Diameter
039	3.9mm
148	14.8mm

6 出水狀態 Coolant Type

記號 Sign	出水說明 Coolant Type
J1	頭部單孔出水 Head Single Hole Coolant
J2	頭部雙孔出水 Head Double Hole Coolant
J3	頸部側邊雙孔出水 Double Hole On The Side Of The Neck

7 刃長及加工深度

Flute Length & Depth of Cut	
記號 Sign	刃長及加工深度 Flute Length & Depth of Cut
166	16.6mm
034	3.4mm

9 牙距或齒數 Pitch or Tooth

記號 Sign	牙距或齒數 Pitch or Tooth
1.5	1.5mm/齒
2.0	2mm/齒
28	28mm齒/吋

10 螺紋類型 Helix Type

記號 Sign	螺紋類型說明 Helix Type
ISO	公制ISO螺紋 Metric ISO Threading
UN	美制UN螺紋 American UN Threading
UNC	美制UN粗牙螺紋 American UN Ranging Threading
UNF	美制UN細牙螺紋 American UN Finishing Threading
UNEF	美制UN超細牙螺紋 American UN
BSP	惠氏W螺紋 Whitworth Threading
BSW	惠氏W粗牙螺紋 Whitworth Ranging Threading
BSF	惠氏W細牙螺紋 Whitworth Finishing Threading
BSPT	英制BSPT圓錐管螺紋 Inch BSPT
NPT	美制NPT圓錐管螺紋 American
NPTF	美制NPTF乾密封圓錐管螺紋 National Pipe Taper Fuel
PG	德標PG螺紋 DIN PG Threading
NPS	美制NSP平行管螺紋 American NSP
ANPT	美制ANPT圓錐管螺紋 American Can ANPT
UNJ	美制UNJ螺紋 American UNJ Threading
MJ	公制MJ螺紋 American MJ Threading

8 內、外螺紋型式 I.E Threading Type

記號 Sign	螺紋說明 Threading Type
E	外螺紋 External Threading
I	內螺紋 Inner Threading

11 特殊全長 Special L.F







記號 Sign	特殊全長 Special L.F
L	超長型 Longer Shank

12 倒角功能 Countersink

記號 Sign	倒角說明 Countersink
C	倒角功能 Countersink

























規格圖標指南

Specification Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	超微粒子超硬合金 Micro Grain Carbide		材質 Grade
	精度單位 Accuracy		
	含鈷量 Cobalt Content		螺旋角度 Helix Angle
	可被切削材硬度 Hardness of workpiece		
	AlTiN 塗層 AlTiN Coating 矽鈦塗層 TiSiN Coating 類鑽碳塗層 DLC Coating		

加工圖標指南

Processing Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right Angle Drilling		斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding		側面倒角 Side Chamfering		側銑 Side Milling
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		全開槽 Full Slot		背面倒角 Back Chamfering		R角側銑 R Corner Side Milling
	圓孔外R倒角 Round Hole Outside R Chamfering		R角開槽 R Corner Slotced		背面外R倒角 Backside R Chamfering		倒角 Chamfer
	定位加工 Position Processing		R溝槽 R Slot		背面內R倒角 Backside Inner R Chamfering		外R倒角 Outer R Chamfer
	R角鑽孔 R Corner Drilling		內R開槽 Internal R Slotced		內R角側銑 Internal R Corner Side Milling		曲面銑削 Surface Milling
	側面V槽 Side V Groove Processing		倒角開槽 Chamfer Slotced		側面側銑 Side Milling		仿型銑削 Profile Milling

材質銑削推薦表
















Recommend Cutting List

 ◎第一推薦 First recommend
 ○第二推薦 Second recommend

塗層材質分類 Coating Material Classification	適用領域建議 Suit Filed Suggestion			P 一般鋼 Steel	M 合金鋼 Alloy Steel	K 碳鋼 Carbon Steel	X 不銹鋼 Stainless Steel	N 鑄鐵 Cast Iron	H 銅 Copper	S 鋁化鎂 Aluminum	複合材料 Composites	H 高硬度材料 High Hardness Material	S 難切削材料 Hard to Cut Material
	高精度 High Precision	輕切削 Light Cutting	重切削 Roughing Cutting										
平刀塗層 Square End Mill Coating (PVD)	MUH-IGM			◎	◎	◎	◎	◎	◎			○	
	MUH-LEM			◎	◎	◎	◎	◎	◎			○	
	MUH-FPM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				○
	MUH-IMM、MUH-IMM-DIN、LUH-IMM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	MUH-IPM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				○
	MUH-GMM、MUH-FMM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	MU-GMM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	MU2-GPM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	MU-EMM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	EMM、GMM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
EPM			◎	◎	◎	◎	◎	◎					
圓鼻刀塗層 Corner Radius Type Coating (PVD)	DMR			◎	◎	◎	◎	◎					
	PH-FER、PH-FMR			◎	◎	◎	◎	◎					
	PH-FPR、PH-FPC			◎	◎	◎	◎	◎					○
球頭刀塗層 Ball Nose Type Coating (PVD)	EMB			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	EEB			◎	◎	◎	◎	◎	◎			○	
	DMB			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	EPB			◎	◎	◎	◎	◎	◎				○
	DPB			◎	◎	◎	◎	◎	◎				○
內R角刀塗層 Inner Radius Type Coating (PVD)	EPU			◎	◎	◎	◎	◎	◎				○
倒角刀塗層 Countersink Coating (PVD)	DC、DR、DT-DMC			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			
	DC-DPC			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			○
	DC-DWC			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			
	CC-AMC、CR-AMC			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			
外R倒角刀塗層 Outer Radius Countersink Type Coating (PVD)	AMI			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
粗、精銑刀塗層 Roughing vs. Finishing Cutter Coating (PVD)	FM-CMM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	RM-CMM			◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	CFM-DMM										◎		
鋁用銑刀 (無塗層) Aluminum Carbide End Mill Without Coating	GMA								◎	◎			
	HMA								◎	◎			
	MU2-GMA								◎	◎			
	MU2-HMA								◎	◎			
	MU3-JMA								◎	◎			


















































































































平刀鎢鋼端銑刀索引表

For Square Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
 S-EMM 2000	Ø4		B12
 S-EMML 2000L2	Ø4		B13 – B14
 S-OGM 2000	Ø4 Ø6		B16 – B17
 EMM 2000	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16		B18 – B20
 EMM2000L1	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8		B21 – B25
 EMM 3000	Ø6 Ø16 Ø8 Ø10		B26
 EMM 4000	Ø4 Ø10 Ø18 Ø6 Ø12 Ø20 Ø8 Ø16		B27 – B28
 EMM 4000L1	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16		B29 – B30
 EMM 2000T00	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8		B31
 EPM 2000L1	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8		B32 – B33
 EPM 3000	Ø5 Ø10 Ø6 Ø8		B35
 GMM 4000	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø25 Ø8 Ø16		B36 – B37
 MU-EMM 4000	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16		B38 – B39
 MU-GMM 4000	Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12		B40 – B44
 MU2-GPM 4000	Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12		B45





















































































平刀鎢鋼端銑刀索引表

For Square Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style		柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
	MUH-GMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B46
	MUH-IMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B47 – B48
	MUH-IMM 4000-DIN 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B49
	MUH-FMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B51
	MUH-IGM 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B52
	MUH-IEM 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B53
	MUH-IPM 3000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B54
	MUH-IPM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B55 – B56
	MUH-FPM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B57
	LUH-IMM 4000 	Ø6 Ø8 Ø10	      	B58
	GMM 6000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø25 Ø8 Ø16	     	B59
	FM-CMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	     	B60
	RM-CMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	     	B60
	CFM-DMM 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	    	B61









球頭鎢鋼端銑刀索引表

For Ball Nose Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
S-EMB 2000 	Ø4	      	B62
S-EMB 2000L2 	Ø4	      	B63
EMB 2000L2 	Ø6 Ø8	      	B64 – B65
EMB 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B66 – B68
 EEB 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B70
 DMB 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B71
 DPB 2000 	Ø10	      	B72
EPB 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B73
EPB 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B74
 EMB 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	      	B75 – B76

內 R 角鎢鋼端銑刀索引表

Inner R Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
EPU 4000L1 	Ø2 Ø5 Ø10 Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16	      	B77

圓鼻鎢鋼端銑刀索引表

For Corner Radius Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀	Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標	Description	頁碼 Page
		Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      		B78
NEW		Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      		B79 – B81
NEW		Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      		B82 – B84
NEW		Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      		B86
NEW		Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      		B87
NEW		Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      		B88 – B89
NEW		Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      		B91

倒角專用鎢鋼端銑刀索引表

For Chamfer Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀	Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標	Description	頁碼 Page
		Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	      		B93
		Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	      		B94
		Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	      		B95
		Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	      		B97
		Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	     		B98
		Ø6 Ø12 Ø8 Ø10	     		B100
		Ø6 Ø12 Ø8 Ø10	    		B100

外 R 倒角鎢鋼端銑刀索引表

Outer R Chamfer Carbide End Mill Series Index

產品形狀	Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標	Description	頁碼 Page
		Ø4 Ø12 Ø6 Ø16 Ø8	     		B101

鋁合金專用鎢鋼端銑刀索引表

For Aluminum Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
GMA 2000 	Ø6 Ø8 Ø10	    	B102
GMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	    	B103–B104
HMA 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	    	B105–B106
NEW HMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	    	B107
MU2-GMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	    	B108
MU2-HMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	    	B109
NEW MU3-JMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	    	B110
NEW EA-AWA 1000L1	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø5 Ø10	     	B112

S-EMM 2000

微小徑 2 刃鎢鋼立銑刀
Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMM2002	●	0.2	0.4	4	50	
S-EMM2003	●	0.3	0.6	4	50	
S-EMM2004	●	0.4	0.8	4	50	
S-EMM2005	●	0.5	1	4	50	
S-EMM2006	●	0.6	1.2	4	50	
S-EMM2007	●	0.7	1.4	4	50	
S-EMM2008	●	0.8	1.6	4	50	
S-EMM2009	●	0.9	1.8	4	50	

S-EMM 2000系列切削參數

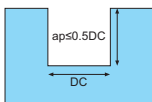
The Cutting Data For S-EMM 2000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

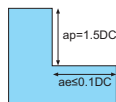
直徑 (mm) Shank	4	
轉速 n (min)	4800	
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135
	側邊 Side	475

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

S-EMML 2000L2

 長頸短刃2刃鎢鋼立銼刀
 Long Neck Short Flute 2 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LU	LF	
S-EMML2004L202		0.4	0.6	4	2	50	
S-EMML2004L204		0.4	0.6	4	4	50	
S-EMML2005L202		0.5	0.75	4	2	50	
S-EMML2005L204		0.5	0.75	4	4	50	
S-EMML2005L206	●	0.5	0.75	4	6	50	
S-EMML2006L202		0.6	0.9	4	2	50	
S-EMML2006L204		0.6	0.9	4	4	50	
S-EMML2006L206		0.6	0.9	4	6	50	
S-EMML2006L208		0.6	0.9	4	8	50	
S-EMML2008L203		0.8	1.2	4	3	50	
S-EMML2008L204		0.8	1.2	4	4	50	
S-EMML2008L206		0.8	1.2	4	6	50	
S-EMML2008L208		0.8	1.2	4	8	50	
S-EMML2008L210		0.8	1.2	4	10	50	
S-EMML2010L204		1	1.5	4	4	50	
S-EMML2010L206		1	1.5	4	6	50	
S-EMML2010L208		1	1.5	4	8	50	
S-EMML2010L210		1	1.5	4	10	50	
S-EMML2010L212		1	1.5	4	12	50	
S-EMML2015L204		1.5	2.25	4	4	50	
S-EMML2015L206		1.5	2.25	4	6	50	
S-EMML2015L208		1.5	2.25	4	8	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LU	LF	
S-EMML2015L210		1.5	2.25	4	10	50	
S-EMML2015L212		1.5	2.25	4	12	50	
S-EMML2020L206		2	3	4	16	50	
S-EMML2020L208		2	3	4	8	50	
S-EMML2020L210		2	3	4	10	50	
S-EMML2020L212		2	3	4	12	50	
S-EMML2020L214		2	3	4	14	50	
S-EMML2020L216	●	2	3	4	16	50	
S-EMML2030L208		3	4.5	4	8	50	
S-EMML2030L210		3	4.5	4	10	50	
S-EMML2030L212		3	4.5	4	12	50	
S-EMML2030L214		3	4.5	4	14	50	
S-EMML2030L216		3	4.5	4	16	50	
S-EMML2030L220		3	4.5	4	20	50	

S-EMML 20002系列切削參數

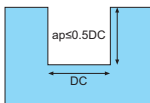
The Cutting Data For S-EMML 2000L2 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

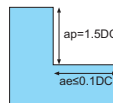
直徑 (mm) Shank		4
轉速 n (min)		4800
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135
	側邊 Side	475

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

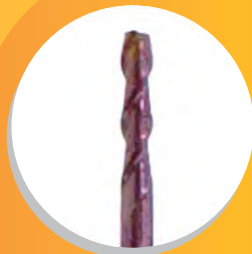
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

S-OGM2000 series

微小徑

2刃鎢鋼立銑刀



全新OGM材質 高耐磨 高韌性

New OGM series With high abrasion resistance



可加工高硬度HRC 50°~60°

High ductility material

螺旋角採40°設計

Helix Angle

40° Design

Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill

適用於專業醫療設備、電子、化學及工業等精密細小零件之製造加工

Apply on manufacturing and processing of precision small parts such as professional medical equipment, electronics, chemicals and industry.

切削參數 The Cutting Data

加工材質 Material

鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank		4	6
轉速 n (min)		4800	3100
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135	120
	側邊 Side	475	375

✓ 全新鎢鋼刀體，獨特刀體結構設計，有效抑制加工震動，提升銑刀加工壽命。

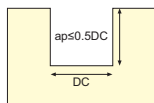
Adopts a full carbide cutter body unique edge structure design, to effectively suppress the processing vibration.

✓ 採用超細粒子硬質合金AlTiN塗層，增加刀具耐磨耗性，加強排屑效率。

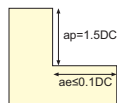
Ultra-fine particle cemented carbide AlTiN coating for increased tool wearability and improve the chip removal.

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting

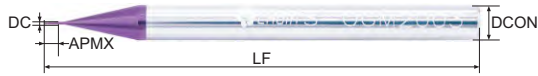
DC: 刃徑 Diameter of cutting

✓ 微小徑設計有利於狹小孔徑空間工件加工需求，提供精確的加工精準度和良好表面光潔度。

Micro-diameter design is beneficial to the processing requirements of cutting, specially in processing in small space, it provides precise accuracy of machining and excellent surface finish.

S-OGM 2000

微小徑2刃鑄鋼立銑刀
Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill



	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	S-OGM2003	●	0.3	1.2	4	50	
NEW	S-OGM2004		0.4	1.6	4	50	
NEW	S-OGM2005		0.5	2	4	50	
NEW	S-OGM2006		0.6	2.4	4	50	
NEW	S-OGM2007		0.7	2.8	4	50	
NEW	S-OGM2008		0.8	3.2	4	50	
NEW	S-OGM2009		0.9	3.6	4	50	
NEW	S-OGM2010		1	4	4	50	
NEW	S-OGM2011		1.1	4.4	4	50	
NEW	S-OGM2012		1.2	4.8	4	50	
NEW	S-OGM2013		1.3	5.2	4	50	
NEW	S-OGM2014		1.4	5.6	4	50	
NEW	S-OGM2015		1.5	6	4	50	
NEW	S-OGM2016		1.6	6.4	4	50	
NEW	S-OGM2017		1.7	6.8	4	50	
NEW	S-OGM2018		1.8	7.2	4	50	
NEW	S-OGM2019		1.9	7.6	4	50	
NEW	S-OGM2020		2	8	4	50	
NEW	S-OGM2021		2.1	8.4	4	50	
NEW	S-OGM2022		2.2	8.8	4	50	
NEW	S-OGM2023		2.3	9.2	4	50	
NEW	S-OGM2024		2.4	9.6	4	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
			DC	APMX	DCON	LF	
NEW	S-OGM2025		2.5	10	4	50	
NEW	S-OGM2026		2.6	10.4	4	50	
NEW	S-OGM2027		2.7	10.8	4	50	
NEW	S-OGM2028		2.8	11.2	4	50	
NEW	S-OGM2029		2.9	11.6	4	50	
NEW	S-OGM2030D6		3	12	6	50	

S-OGM 2000系列切削參數

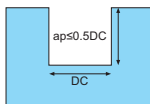
The Cutting Data For S-OGM 2000 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel
 不鏽鋼 Stainless steel
 鑄鐵 Cast Iron

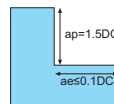
切削直徑 (mm) Diameter of Cutting		1	2	3
轉速 n (min)		19100	9550	6400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	180	190	190
	側邊 Side	380	380	380

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

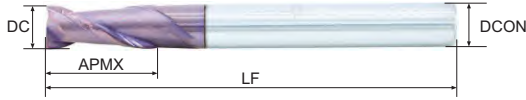


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 2000 2 刃鑄鋼立銼刀
2 Flutes Carbide End Mill



 **新規格上市**
New Specification Arrival

 MG

 HRC 10.5

 CO 12.4

 HRG <=55

 M 500

 35

 Alfin



NEW

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2030L109D3	●					
EMM2010	●	1	2.5	4	50	
EMM2015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM2020	●	2	5	4	50	
EMM2020D6	●	2	5	6	50	
EMM2025	●	2.5	6.25	4	50	
EMM2025D6	●	2.5	6.25	6	50	
EMM2030	●	3	7.5	4	50	
EMM2030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM2035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM2035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM2036	●	3.6	9	4	50	
EMM2038	●	3.8	9.5	4	50	
EMM2040	●	4	10	4	50	
EMM2040D6	●	4	10	6	50	
EMM2040E1	●	4	10	4	75	
EMM2045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM2047	●	4.7	11.75	6	50	
EMM2050	●	5	12.5	6	50	
EMM2050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM2050H	●	5	12.5	6	100	
EMM2055	●	5.5	13.75	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2057	●	5.7	14.25	6	50	
EMM2060	●	6	15	6	50	
EMM2060E1	●	6	15	6	75	
EMM2060H	●	6	15	6	100	
EMM2064	●	6.4	16	8	60	
EMM2068	●	6.8	17	8	60	
EMM2070	●	7	17.5	8	60	
EMM2071	●	7.1	17.75	8	60	
EMM2073	●	7.3	18.25	8	60	
EMM2075	●	7.5	18.75	8	60	
EMM2080	●	8	20	8	60	
EMM2080E1	●	8	20	8	75	
EMM2080H	●	8	20	8	100	
EMM2080L140M	●	8	40	8	150	
EMM2080M	●	8	20	8	150	
EMM2090	●	9	22.5	10	75	
EMM2100	●	10	25	10	75	
EMM2100H	●	10	25	10	100	
EMM2100M	●	10	25	10	150	
EMM2110	●	11	27.5	12	75	
EMM2120	●	12	30	12	75	
EMM2120H	●	12	30	12	100	
EMM2120M	●	12	30	12	150	
EMM2140	●	14	35	16	100	
EMM2160	●	16	48	16	100	
EMM2160M	●	16	48	16	150	
EMM2160R	●	16	48	16	200	



※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2200	●	20	50	20	100	
EMM2200M	●	20	50	20	150	
EMM2200R	●	20	50	20	200	

EMM 2000系列切削參數

The Cutting Data For EMM 2000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

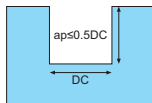
不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

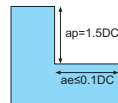
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	165

切削深度 Cutting depth

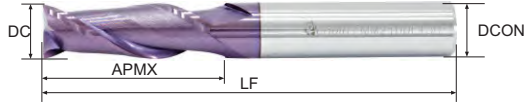
開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 2000L1 2刃3倍刃長鑄鋼立銑刀
 2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival


MG

HRC 60.5

CO 12%

HRG ≤ 55

M 500

35

Alfin


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2010L103	●	1	3	4	50	
EMM2011L1033	●	1.1	3.3	4	50	
EMM2012L1036	●	1.2	3.6	4	50	
EMM2013L1039	●	1.3	3.9	4	50	
EMM2014L1042	●	1.4	4.2	4	50	
EMM2015L1045	●	1.5	4.5	4	50	
EMM2016L1048	●	1.6	4.8	4	50	
EMM2017L1051	●	1.7	5.1	4	50	
EMM2018L1054	●	1.8	5.4	4	50	
EMM2019L1057	●	1.9	5.7	4	50	
EMM2020L106	●	2	6	4	50	
EMM2020L106D6	●	2	6	6	50	
EMM2021L1063	●	2.1	6.3	4	50	
EMM2022L1066	●	2.2	6.6	4	50	
EMM2023L1069	●	2.3	6.9	4	50	
EMM2024L1072	●	2.4	7.2	4	50	
EMM2025L1075	●	2.5	7.5	4	50	
EMM2026L1078	●	2.6	7.8	4	50	
EMM2027L1081	●	2.7	8.1	4	50	
EMM2028L1084	●	2.8	8.4	4	50	
EMM2029L1087	●	2.9	8.7	4	50	
EMM2030L109	●	3	9	4	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2030L109D6	●	3	9	6	50	
EMM2031L1093	●	3.1	9.3	4	50	
EMM2032L1096	●	3.2	9.6	4	50	
EMM2033L1099	●	3.3	9.9	4	50	
EMM2034L1102	●	3.4	10.2	4	50	
EMM2035L1105	●	3.5	10.5	4	50	
EMM2036L1108	●	3.6	10.8	4	50	
EMM2037L1111	●	3.7	11.1	4	50	
EMM2038L1114	●	3.8	11.4	4	50	
EMM2039L1117	●	3.9	11.7	4	50	
EMM2040L112	●	4	12	4	50	
EMM2040L112D6	●	4	12	6	50	
EMM2041L1123	●	4.1	12.3	6	50	
EMM2042L1126	●	4.2	12.6	6	50	
EMM2043L1129	●	4.3	12.9	6	50	
EMM2044L1132	●	4.4	13.2	6	50	
EMM2045L1135	●	4.5	13.5	6	50	
EMM2046L1138	●	4.6	13.8	6	50	
EMM2047L1141	●	4.7	14.1	6	50	
EMM2048L1144	●	4.8	14.4	6	50	
EMM2049L1147	●	4.9	14.7	6	50	
EMM2050L115	●	5	15	6	50	
EMM2051L1153	●	5.1	15.3	6	50	
EMM2052L1156	●	5.2	15.6	6	50	
EMM2053L1159	●	5.3	15.9	6	50	
EMM2054L1162	●	5.4	16.2	6	50	
EMM2055L1165	●	5.5	16.5	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2056L1168	●	5.6	16.8	6	50	
EMM2057L1171	●	5.7	17.1	6	50	
EMM2058L1174	●	5.8	17.4	6	50	
EMM2059L1177	●	5.9	17.7	6	50	
EMM2060L118	●	6	18	6	50	
EMM2061L1183	●	6.1	18.3	8	60	
EMM2062L1186	●	6.2	18.6	8	60	
EMM2063L1189	●	6.3	18.9	6	60	
EMM2064L1192	●	6.4	19.2	8	60	
EMM2065L1195	●	6.5	19.5	8	60	
EMM2066L1198	●	6.6	19.8	8	60	
EMM2067L1201	●	6.7	20.1	8	60	
EMM2068L1204	●	6.8	20.4	8	60	
EMM2069L1207	●	6.9	20.7	8	60	
EMM2070L121	●	7	21	8	60	
EMM2071L1213	●	7.1	21.3	8	60	
EMM2072L1216	●	7.2	21.6	8	60	
EMM2073L1219	●	7.3	21.9	8	60	
EMM2074L1222	●	7.4	22.2	8	60	
EMM2075L1225	●	7.5	22.5	8	60	
EMM2076L1228	●	7.6	22.8	8	60	
EMM2077L1231	●	7.7	23.1	8	60	
EMM2078L1234	●	7.8	23.4	8	60	
EMM2079L1237	●	7.9	23.7	8	60	
EMM2080L124	●	8	24	8	60	
EMM2080L124H	●	8	24	8	100	
EMM2080L140M	●	8	24	8	150	

NEW

NEW

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2081L1243	●	8.1	24.3	10	75	
EMM2082L1246	●	8.2	24.6	10	75	
EMM2083L1249	●	8.3	24.9	10	75	
EMM2084L1252	●	8.4	25.2	10	75	
EMM2085L1255		8.5	25.5	10	75	
EMM2086L1258	●	8.6	25.8	10	75	
EMM2087L1261	●	8.7	26.1	10	75	
EMM2088L1264	●	8.8	26.4	10	75	
EMM2089L1267	●	8.9	26.7	10	75	
EMM2090L127		9	27	10	75	
EMM2091L1273	●	9.1	27.3	10	75	
EMM2092L1276	●	9.2	27.6	10	75	
EMM2093L1279	●	9.3	27.9	10	75	
EMM2094L1282		9.4	28.2	10	75	
EMM2095L1285	●	9.5	28.5	10	75	
EMM2096L1288	●	9.6	28.8	10	75	
EMM2097L1291	●	9.7	29.1	10	75	
EMM2098L1294	●	9.8	29.4	10	75	
EMM2099L1297	●	9.9	29.7	10	75	
EMM2100L130	●	10	30	10	75	
EMM2101L1303		10.1	30.3	12	75	
EMM2102L1306	●	10.2	30.6	12	75	
EMM2103L1309	●	10.3	30.9	12	75	
EMM2104L1312	●	10.4	31.2	12	75	
EMM2105L1315		10.5	31.5	12	75	
EMM2106L1318	●	10.6	31.8	12	75	
EMM2107L1321	●	10.7	32.1	12	75	

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2108L1324	●	10.8	32.4	12	75	
EMM2109L1327	●	10.9	32.7	12	75	
EMM2110L133		11	33	12	75	
EMM2111L1333	●	11.1	33.3	12	75	
EMM2112L1336	●	11.2	33.6	12	75	
EMM2113L1339	●	11.3	33.9	12	75	
EMM2114L1342	●	11.4	34.2	12	75	
EMM2115L1345	●	11.5	34.5	12	75	
EMM2116L1348	●	11.6	34.8	12	75	
EMM2117L1351	●	11.7	35.1	12	75	
EMM2118L1354	●	11.8	35.4	12	75	
EMM2119L1357	●	11.9	35.7	12	75	
EMM2120L136	●	12	36	12	75	

EMM 2000L1 系列切削參數

The Cutting Data For EMM 2000L1 Series

被加工材質 Material

鋼 Steel

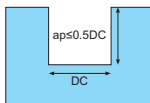
不鏽鋼 Stainless steel

鑄鐵 Cast Iron

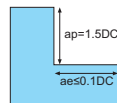
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	200	165

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 3000 3刃鎢鋼立銑刀
3 Flutes Carbide End Mill



 新規格上市
New Specification Arrival

 MG

 HRC 60.5

 CO 12%

 HRG <=55

 M 500

 35

 Alfin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM3050	●	5	12.5	6	50	
EMM3055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
EMM3060	●	6	15	6	50	
EMM3080	●	8	20	8	60	
EMM3100	●	10	25	10	75	
EMM3100L130	●	10	30	10	75	
 EMM2120L136	●	12	36	12	75	
 EMM3160	●	16	48	16	100	

EMM 3000系列切削參數

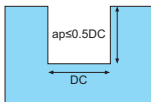
The Cutting Data For EMM 3000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

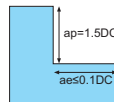
直徑 (mm) Shank		5	5.5	6	8	10
轉速 n (min)		3800	3500	3100	2300	1900
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	180	180	180	180	180
	側邊 Side	500	500	500	580	580

切削深度 Cutting depth

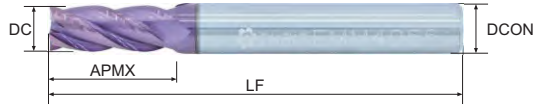
開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 4000 4 刃鎢鋼立銑刀
 4 Flutes Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival


MG

HRC 60.5

CO 12%

HRG ≤ 55

M 500

35

Alfin


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4010	●	1	2.5	4	50	
EMM4010D6	●	1	2.5	6	50	
EMM4015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM4015D6	●	1.5	3.75	6	50	
EMM4020	●	2	5	4	50	
EMM4020D6	●	2	5	6	50	
EMM4025	●	2.5	6.25	4	50	
EMM4025D6	●	2.5	6.25	6	50	
EMM4030	●	3	7.5	4	50	
EMM4030E1	●	3	7.5	4	75	
EMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM4035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM4035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM4040	●	4	10	4	50	
EMM4040D6	●	4	10	6	50	
EMM4040E1	●	4	10	4	75	
EMM4040H	●	4	10	4	100	
EMM4045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM4050	●	5	12.5	6	50	
EMM4050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM4050H	●	5	12.5	6	100	
EMM4055	●	5.5	13.75	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM4060	●	6	15	6	50	
EMM4060E1	●	6	15	6	75	
EMM4060H	●	6	15	6	100	
EMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
EMM4070	●	7	17.5	8	60	
EMM4080	●	8	20	8	60	
EMM4080E1	●	8	20	8	75	
EMM4080H	●	8	20	8	100	
EMM4080M	●	8	20	8	150	
EMM4100	●	10	25	10	75	
EMM4100H	●	10	25	10	100	
EMM4100M	●	10	25	10	150	
EMM4120	●	12	30	12	75	
EMM4120H	●	12	30	12	100	
EMM4120M	●	12	30	12	150	
EMM4140	●	14	35	16	100	
EMM4160	●	16	48	16	100	
EMM4160M	●	16	48	16	150	
EMM4160R	●	16	48	16	200	
NEW EMM4180M	●	18	45	20	150	
EMM4200	●	20	50	20	100	
EMM4200M	●	20	50	20	150	
EMM4200R	●	20	50	20	200	

EMM 4000L1 長刃型 4 刃鎢鋼立銑刀
 Long Flute 4 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4030L109D6	●	3	9	6	50	
EMM4040L120E1	●	4	20	4	75	
EMM4050L125E1	●	5	25	6	75	
EMM4060L125E1	●	6	25	6	75	
EMM4060L130H	●	6	30	6	100	
EMM4080L130E1	●	8	30	8	75	
EMM4080L135H	●	8	35	8	100	
EMM4080L140M	●	8	40	8	150	
EMM4100L130	●	10	30	10	75	
EMM4100L140H	●	10	40	10	100	
EMM4100L145H	●	10	45	10	100	
EMM4100L150M	●	10	50	10	150	
EMM4120L136	●	12	36	12	75	
EMM4120L145H	●	12	45	12	100	
EMM4120L150M	●	12	50	12	150	
EMM4130L139	●	13	39	16	100	
EMM4140L142	●	14	42	16	100	
EMM4160L170M	●	16	70	16	150	
EMM4200L180M	●	20	80	20	150	

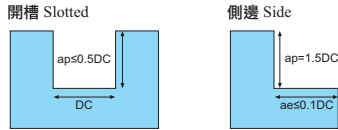
EMM 4000、EMM 4000L1系列切削參數

The Cutting Data For EMM 4000 vs EMM 4000L1 Series

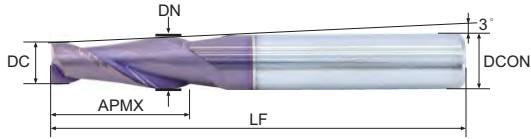
被加工材質 Material
鋼 Steel
 不鏽鋼 Stainless steel
 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	18	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	1240	1060
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	200	180	180	180	180	200	300
	側邊 Side	700	500	580	580	410	300	240

切削深度 Cutting depth



a_p : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 a_e : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 2000T00 斜度 2 刃鎢鋼立銑刀
 2 Flutes Tapered Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	頸徑 DN	價格 Price
EMM2025T030		2.5	8	4	50	3.34	
EMM2040T030D6	●	4	15	6	50	5.57	
EMM2060T030D8	●	6	18	8	60	7.59	
EMM2060T030D10	●	6	18	10	75	8.1	
EMM2080T030D12		8	25	12	75	10.62	

EMM 2000T00系列切削參數

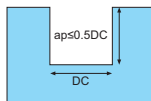
The Cutting Data For EMM 2000T00 Series

 被加工材質 Material
 鋼 Steel
不鏽鋼 Stainless steel
鑄鐵 Cast Iron

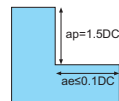
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	120
	側邊 Side	475	325	375	375	275	275

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

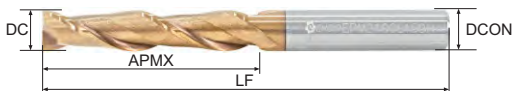


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EPM 2000L1 2刃3倍刃長鑄鋼立銑刀
2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPM2010L103		1	3	4	50	
EPM2020L106		2	6	4	50	
EPM2020L106D6		2	6	6	50	
EPM2030L109		3	9	4	50	
EPM2030L109D6		3	9	6	50	
EPM2040	●	4	10	4	50	
EPM2040L112		4	12	4	50	
EPM2040L112D6		4	12	6	50	
EPM2050L115		5	15	6	50	
EPM2060E1	●	6	15	6	75	
EPM2060L118		6	18	6	50	
EPM2070L121		7	21	8	60	
EPM2080L124		8	24	8	60	
EPM2080L124H		8	24	8	100	
EPM2090L127		9	27	10	75	
EPM2100L130		10	30	10	75	
EPM2100H	●	10	25	10	100	
EPM2100M	●	10	25	10	150	
EPM2110L133		11	33	12	75	
EPM2120L136		12	36	12	75	
EPM2120L150H	●	12	50	12	100	
EPM2120L150M	●	12	50	12	150	

NEW

EPM 2000L1系列切削參數

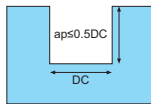
The Cutting Data For EPM 2000L1 Series

 被加工材質 Material
 合金鋼 Alloy Steel
碳鋼 Carbon Steel

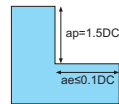
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 (mm/min) V_f	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	200	165

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



a_p : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 a_e : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

EPM3000 series

3 刃鎢鋼立銑刀

3 Flutes Carbide End Mill

可側銑 可插槽
Can be side milling and slot

全新鎢鋼刀體，獨特刃體結構設計，降低加工震動，提升刀具使用壽命，加強排屑效率。

The newest carbide end mills, unique blade structure design, reduce the vibration generated during processing, improve tool life, enhance the effect of remove chip.



螺旋角35° 設計

Helix angle 35° design

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

專用特殊塗層
Special Coating for



側銑
Side Milling



斜度坡走銑削
Angular Plunge Grinding

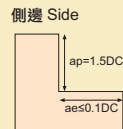
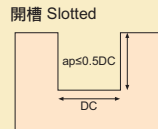


全開槽
Full Slot

切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	5	5.5	6	8	10	
轉速 n (min)	3800	3500	3100	2300	1900	
進給速度 (mm/rev) v_f	開槽 Slotted	230	230	240	240	240
	側邊 Side	650	650	650	750	750

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

EPM 3000 3 刃鎢鋼立銑刀
3 Flutes Carbide End Mill


	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
			DC	APMX	DCON	LF	
NEW	EPM3050	●	5	12.5	5	50	
NEW	EPM3055L1165		5.5	16.5	6	50	
NEW	EPM3060		6	15	6	50	
NEW	EPM3080		8	20	8	60	
NEW	EPM3100		10	25	10	75	
NEW	EPM3100L130		10	30	10	75	

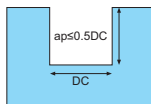
EPM 3000系列切削參數
The Cutting Data For EPM 3000 Series

 被加工材質 Material **合金鋼 Alloy Steel** **碳鋼 Carbon Steel**

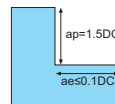
直徑 (mm) Shank	5	5.5	6	8	10
轉速 n (min)	3800	3500	3100	2300	1900
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	180	180	180	180
	側邊 Side	700	500	600	580

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

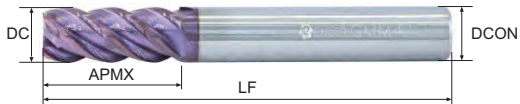


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMM 4000 4刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Carbided End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM4010	●	1	2.5	4	50	
GMM4010L103	●	1	3	4	50	
GMM4015	●	1.5	3.75	4	50	
GMM4015L104	●	1.5	4	4	50	
GMM4020	●	2	5	4	50	
GMM4020L106	●	2	6	4	50	
GMM4025	●	2.5	6.25	4	50	
GMM4025L107	●	2.5	7	4	50	
GMM4025L1075	●	2.5	7.5	4	50	
GMM4030	●	3	7.5	4	50	
GMM4030L112D6	●	3	12	6	50	
GMM4030L109	●	3	9	4	50	
GMM4035	●	3.5	8.75	4	50	
GMM4040	●	4	10	4	50	
GMM4040L112	●	4	12	4	50	
GMM4045	●	4.5	11.25	6	50	
GMM4050	●	5	12.5	6	50	
GMM4050L115	●	5	15	6	50	
GMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
GMM4060	●	6	15	6	50	
GMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
GMM4070	●	7	17.5	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
GMM4075	●	7.5	18.75	8	60	
GMM4080	●	8	20	8	60	
GMM4085	●	8.5	21.25	10	75	
GMM4090	●	9	22.5	10	75	
GMM4095	●	9.5	23.75	10	75	
GMM4100	●	10	25	10	75	
GMM4105	●	10.5	26.25	12	75	
GMM4110	●	11	27.5	12	75	
GMM4115	●	11.5	28.75	12	75	
GMM4120	●	12	30	12	75	
GMM4130	●	13	32.5	16	100	
GMM4140	●	14	35	16	100	
GMM4150	●	15	37.5	16	100	
GMM4160	●	16	48	16	100	
GMM4170	●	17	42.5	20	100	
GMM4180	●	18	45	20	100	
GMM4190	●	19	47.5	20	100	
GMM4200	●	20	50	20	100	
GMM4220	●	22	55	25	100	
GMM4250	●	25	62.5	25	100	

GMM 4000系列切削參數

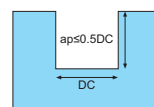
The Cutting Data For GMM 4000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

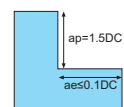
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20	25
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	1060	800
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	250	230
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	400	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



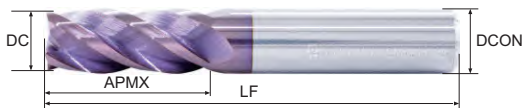
側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU-EMM 4000

圓溝 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-EMM4030	●	3	7.5	4	50	
MU-EMM4030L109D6	●	3	9	6	50	
MU-EMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
MU-EMM4040	●	4	10	4	50	
MU-EMM4040D6	●	4	10	6	50	
MU-EMM4040L112	●	4	12	4	50	
MU-EMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MU-EMM4050	●	5	12.5	6	50	
MU-EMM4050L115	●	5	15	6	50	
MU-EMM4060	●	6	15	6	50	
MU-EMM4060L118	●	6	18	6	50	
MU-EMM4060E1	●	6	15	6	75	
MU-EMM4070	●	7	17.5	8	60	
MU-EMM4070L121	●	7	21	8	60	
MU-EMM4080	●	8	20	8	60	
MU-EMM4080L124	●	8	24	8	60	
MU-EMM4090	●	9	22.5	10	75	
MU-EMM4090L127	●	9	27	10	75	
MU-EMM4100	●	10	25	10	75	
MU-EMM4100L130	●	10	30	10	75	
MU-EMM4120	●	12	30	12	75	
MU-EMM4120L136	●	12	36	12	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-EMM4140	●	14	35	16	100	
MU-EMM4160	●	16	48	16	100	
MU-EMM4160L160M	●	16	60	16	150	
MU-EMM4200	●	20	50	20	100	

MU-EMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MU-EMM 4000 Series

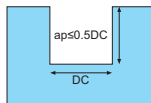
被加工材質 Material

- 鋼 Steel
- 不鏽鋼 Stainless steel
- 鑄鐵 Cast Iron

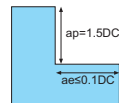
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20	
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	1060	
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	250
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU-GMM 4000

圓溝 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



 新規格上市
New Specification Arrival

 MG

 GMM 0.5

 CO 12


 HRG <= 55

 M 500

 45

 Alfin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4020	●	2	5	4	50	
MU-GMM4030	●	3	7.5	4	50	
MU-GMM4030L109	●	3	9	4	50	
MU-GMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
MU-GMM4031L1093	●	3.1	9.3	4	50	
MU-GMM4032L1096	●	3.2	9.6	4	50	
MU-GMM4033L1099	●	3.3	9.9	4	50	
MU-GMM4034L1102	●	3.4	10.2	4	50	
 MU-GMM4035D6	●	3.5	8.75	6	50	
MU-GMM4035L1105	●	3.5	10.5	4	50	
MU-GMM4036L1108	●	3.6	10.8	4	50	
MU-GMM4037L1111	●	3.7	11.1	4	50	
MU-GMM4038L1114	●	3.8	11.4	4	50	
MU-GMM4039L1117	●	3.9	11.7	4	50	
MU-GMM4040	●	4	10	4	50	
MU-GMM4040D6	●	4	10	6	50	
MU-GMM4040L112	●	4	12	4	50	
MU-GMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MU-GMM4041L1123	●	4.1	12.3	6	50	
MU-GMM4042L1126	●	4.2	12.6	6	50	
MU-GMM4043L1129	●	4.3	12.9	6	50	
MU-GMM4044L1132	●	4.4	13.2	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4045L1135	●	4.5	13.5	6	50	
MU-GMM4046L1138	●	4.6	13.8	6	50	
MU-GMM4047L1141	●	4.7	14.1	6	50	
MU-GMM4048L1144	●	4.8	14.4	6	50	
MU-GMM4049L1147	●	4.9	14.7	6	50	
MU-GMM4050	●	5	12.5	6	50	
MU-GMM4050L115	●	5	15	6	50	
MU-GMM4050L120H	●	5	20	6	100	
MU-GMM4051L1153	●	5.1	15.3	6	50	
MU-GMM4052L1156	●	5.2	15.6	6	50	
MU-GMM4053L1159	●	5.3	15.9	6	50	
MU-GMM4054L1162	●	5.4	16.2	6	50	
MU-GMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
MU-GMM4055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
MU-GMM4056L1168	●	5.6	16.8	6	50	
MU-GMM4057L1171	●	5.7	17.1	6	50	
MU-GMM4058L1174	●	5.8	17.4	6	50	
MU-GMM4059L1177	●	5.9	17.7	6	50	
MU-GMM4060	●	6	15	6	50	
MU-GMM4060L118	●	6	18	6	50	
MU-GMM4060E1	●	6	15	6	75	
MU-GMM4061L1183	●	6.1	18.3	8	60	
MU-GMM4062L1186	●	6.2	18.6	8	60	
MU-GMM4063L1189	●	6.3	18.9	8	60	
MU-GMM4064L1191	●	6.4	19.1	8	60	
MU-GMM4064L1192	●	6.4	19.2	8	60	
MU-GMM4065	●	6.5	16.25	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4065L1195	●	6.5	19.5	8	60	
MU-GMM4066L1198	●	6.6	19.8	8	60	
MU-GMM4067L1201	●	6.7	20.1	8	60	
MU-GMM4068L1204	●	6.8	20.4	8	60	
MU-GMM4069L1207	●	6.9	20.7	8	60	
MU-GMM4070	●	7	17.5	8	60	
MU-GMM4070L121	●	7	21.0	8	60	
MU-GMM4071L1213	●	7.1	21.3	8	60	
MU-GMM4072L1216	●	7.2	21.6	8	60	
MU-GMM4073L1219	●	7.3	21.9	8	60	
MU-GMM4074L1222	●	7.4	22.2	8	60	
MU-GMM4075	●	7.5	18.75	8	60	
MU-GMM4075L1225	●	7.5	22.5	8	60	
MU-GMM4076L1228	●	7.6	22.8	8	60	
MU-GMM4077L1231	●	7.7	23.1	8	60	
MU-GMM4078L1234	●	7.8	23.4	8	60	
MU-GMM4079L1237	●	7.9	23.7	8	60	
MU-GMM4080	●	8	20	8	60	
MU-GMM4080E1	●	8	20	8	75	
MU-GMM4080H	●	8	20	8	100	
MU-GMM4080M	●	8	20	8	150	
MU-GMM4080L124	●	8	24	8	60	
MU-GMM4081L1243	●	8.1	24.3	10	75	
MU-GMM4082L1246	●	8.2	24.6	10	75	
MU-GMM4083L1249	●	8.3	24.9	10	75	
MU-GMM4084L1252	●	8.4	25.2	10	75	
MU-GMM4085L1255	●	8.5	25.5	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4086L1258	●	8.6	25.8	10	75	
MU-GMM4087L1261	●	8.7	26.1	10	75	
MU-GMM4088L1264	●	8.8	26.4	10	75	
MU-GMM4089L1267	●	8.9	26.7	10	75	
MU-GMM4090	●	9	22.5	10	75	
MU-GMM4090L127	●	9	27	10	75	
MU-GMM4091L1273	●	9.1	27.3	10	75	
MU-GMM4092L1276	●	9.2	27.6	10	75	
MU-GMM4093L1279	●	9.3	27.9	10	75	
MU-GMM4094L130	●	9.4	30	10	75	
MU-GMM4094L1282	●	9.4	28.2	10	75	
MU-GMM4095L1285	●	9.5	28.5	10	75	
MU-GMM4096L1288	●	9.6	28.8	10	75	
MU-GMM4097L1291	●	9.7	29.1	10	75	
MU-GMM4098L1294	●	9.8	29.4	10	75	
MU-GMM4099L1297	●	9.9	29.7	10	75	
MU-GMM4100	●	10	25	10	75	
MU-GMM4100H	●	10	25	10	100	
MU-GMM4100L130	●	10	30	10	75	
MU-GMM4100L130H	●	10	30	10	100	
MU-GMM4110	●	11	27.5	12	75	
MU-GMM4120	●	12	30	12	75	
MU-GMM4120L136	●	12	36	12	75	
MU-GMM4120H	●	12	30	12	100	
MU-GMM4120L155H	●	12	55	12	100	
MU-GMM4140	●	14	35	16	100	
MU-GMM4160	●	16	48	16	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4160M	●	16	48	16	150	
MU-GMM4180	●	18	45	20	100	
MU-GMM4200	●	20	50	20	100	

NEW

MU-GMM 4000系列切削參數

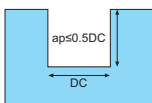
The Cutting Data For MU-GMM 4000 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel
不鏽鋼 Stainless steel
鑄鐵 Cast Iron

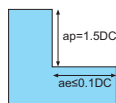
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	1060
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	250
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU2-GPM 4000 4 刃圓溝雙離除鏽鋼立銑刀
4 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill


新規格上市
New Specification Arrival


MG

11M 0.5

CO 12%

HRG <= 65

P 550

45

TiSin

NEW

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU2-GPM4040	●	4	10	4	50	
MU2-GPM4050	●	5	12.5	6	50	
MU2-GPM4050L115	●	5	15	6	50	
MU2-GPM4060	●	6	15	6	50	
MU2-GPM4060L118	●	6	18	6	50	
MU2-GPM4070L121	●	7	21	8	60	
MU2-GPM4080	●	8	20	8	60	
MU2-GPM4080L124	●	8	24	8	60	
MU2-GPM4100	●	10	25	10	75	
MU2-GPM4100L130	●	10	30	10	75	
MU2-GPM4120	●	12	30	12	75	
MU2-GPM4120L136	●	12	36	12	75	
MU2-GPM4160	●	16	48	16	100	
MU2-GPM4200	●	20	50	20	100	

MU2-GPM 4000 系列切削參數

The Cutting Data For MU2-GPM 4000 Series

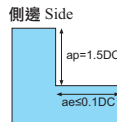
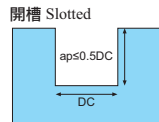
被加工材質 Material

合金鋼 Alloy Steel

碳鋼 Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth


 ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-GMM 4000

不等分割 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Division Carbide End Mill



 新規格上市
New Specification Arrival

 MG

 HRC 60-65

 CO 12%

 HRG S55

 M 500

 45

 Alitin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MUH-GMM4040	●	4	10	4	50	
MUH-GMM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-GMM4060	●	6	15	6	50	
MUH-GMM4070	●	7	17.5	8	60	
MUH-GMM4080	●	8	20	8	60	
MUH-GMM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-GMM4100	●	10	25	10	75	
MUH-GMM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-GMM4100H	●	10	25	10	100	
MUH-GMM4120	●	12	30	12	75	
MUH-GMM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-GMM4160	●	16	48	16	100	
MUH-GMM4200	●	20	50	20	100	

MUH-GMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-GMM 4000 Series

被加工材質

Material

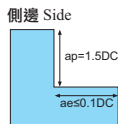
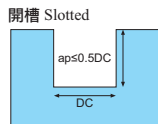
 鋼

 不鏽鋼

 鑄鐵

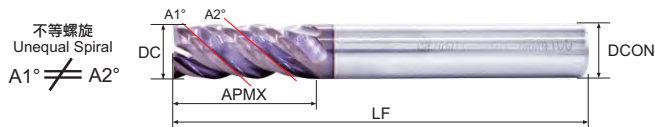
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

■ MUH-IMM 4000

 不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
 4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival


 MG


 AlTiN 0.5


 CO 12.4


 HRG S55


 M 500


 42/45


 Alfin


	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
			DC	APMX	DCON	LF	
NEW	MUH-IMM4030L109	●	3	9	4	50	
	MUH-IMM4040	●	4	10	4	50	
	MUH-IMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
	MUH-IMM4060	●	6	15	6	50	
	MUH-IMM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW	MUH-IMM4070	●	7	17.5	8	60	
	MUH-IMM4070L121	●	7	21	8	60	
	MUH-IMM4070L130E1	●	7	30	8	75	
	MUH-IMM4080	●	8	20	8	60	
	MUH-IMM4080L124	●	8	24	8	60	
NEW	MUH-IMM4095	●	9.5	23.75	10	75	
	MUH-IMM4100	●	10	25	10	75	
	MUH-IMM4100L130	●	10	30	10	75	
	MUH-IMM4120	●	12	30	12	75	
	MUH-IMM4120H	●	12	30	12	100	
	MUH-IMM4120L136	●	12	36	12	75	
	MUH-IMM4120L145H	●	12	45	12	100	
	MUH-IMM4120L155H	●	12	55	12	100	
	MUH-IMM4140	●	14	35	16	100	
	MUH-IMM4150	●	15	37.5	16	100	
	MUH-IMM4160	●	16	48	16	100	
	MUH-IMM4160L155	●	16	55	16	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MUH-IMM4180	●	18	45	20	100	
MUH-IMM4200	●	20	50	20	100	
MUH-IMM4200L1130R	●	20	130	20	200	

NEW

MUH-IMM 4000系列切削參數

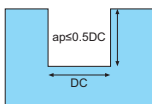
The Cutting Data For MUH-IMM 4000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

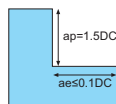
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

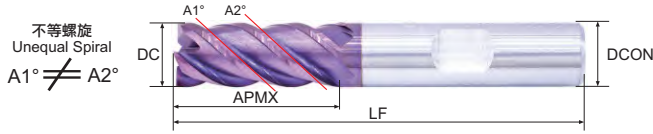


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

■ MUH-IMM 4000-DIN

 不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀 - 歐洲規格
 4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill-DIN


新規格上市
 New Specification Arrival










產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IMM4040-DIN		4	10	4	50	
MUH-IMM4040D6-DIN	●	4	10	6	50	
MUH-IMM4060-DIN	●	6	12	6	50	
MUH-IMM4080-DIN	●	8	20	8	60	
MUH-IMM4100-DIN	●	10	25	10	75	
MUH-IMM4120-DIN	●	12	30	12	75	
MUH-IMM4160-DIN		16	48	16	100	
MUH-IMM4200-DIN	●	20	50	20	100	

MUH-IMM 4000-DIN系列切削參數

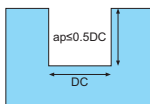
The Cutting Data For MUH-IMM 4000-DIN Series

 被加工材質 Material
鋼 Steel
不鏽鋼 Stainless steel
鑄鐵 Cast Iron

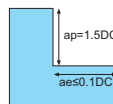
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side


 ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting



A1°
不等螺旋
Unequal Spiral
A1° ≠ A2°



MUH-FMM series

圓溝不等分割不等螺旋

Round land Unequal Spiral Unequal Division

4 刃鎢鋼立銑刀

4 Flutes Carbide End Mill

不等角分割利於高速進給加工抗震性
Unequal division to improve seismic resistance of high-speed feed machining.

不等螺旋角利於高速加工抗崩裂性
Unequal helix angle to improve high speed processing resistance to chipping.

螺旋角採用35°/38°設計，刀刃採用分割角及螺旋角不相等，改變每刃進給量，使每刃的銑削波形不再相同，可有效降低或避免刀具進行側銑時的切削震動紋路，有利於獲得高質量的加工表面和提高刀具壽命。特殊U型溝槽設計，利於插銑加工時排屑優良，減少工件產生端口毛刺

Helix angle 35°/38° design, the cutting edge adopts the division angle and the spiral angle are not equal change the feed per blade make the milling waveform of each edge no longer the same It can effectively reduce and avoid the vibration pattern generated during side milling conducive to high quality machining surfaces and improved tool life, special U-shaped groove design Makes the commissioner with excellent chip removal effect during the plunge milling process reduce workpiece generation port burrs.



側銑

Side Milling



斜度坡走銑削

Angular Plunge Grinding



全開槽

Full Slot

適用材質 Processing on

鋼

Alloy Steel

不鏽鋼

Stainless Steel

鑄鐵

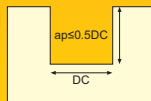
Cast Iron

切削參數 The Cutting Data

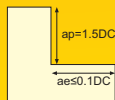
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	480

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



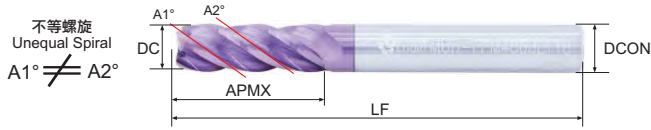
側邊 Side



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting DC: 刃徑 Diameter of cutting

■ MUH-FMM 4000

圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



新品上市
New Arrival

MG

11M
10.5

CO
12.4

HRG
≤55

M
500

35
3S

Alfin



	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
			DC	APMX	DCON	LF	
NEW	MUH-FMM4020L106		2	6	4	50	
NEW	MUH-FMM4030L109		3	9	4	50	
NEW	MUH-FMM4040L112		4	12	4	50	
NEW	MUH-FMM4050L115		5	15	6	50	
NEW	MUH-FMM4060		6	15	6	50	
NEW	MUH-FMM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW	MUH-FMM4080		8	20	8	60	
NEW	MUH-FMM4080L124		8	24	8	60	
NEW	MUH-FMM4100		10	25	10	75	
NEW	MUH-FMM4100L130		10	30	10	75	
NEW	MUH-FMM4120		12	30	12	75	
NEW	MUH-FMM4120L136		12	36	12	75	
NEW	MUH-FMM4160		16	48	16	100	
NEW	MUH-FMM4200		20	50	20	100	

MUH-FMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-FMM 4000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

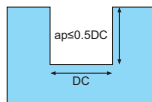
不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

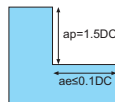
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	480	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



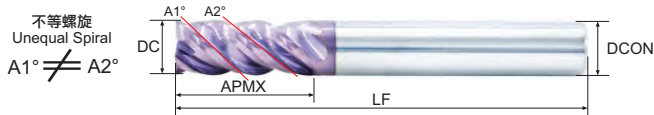
側邊 Side



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IGM 4000

圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



 新規格上市
New Specification Arrival

 MG

 HRC 40-55

 CO 10%

 HRG <=55

 G 300

 42 45

 Alfin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IGM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IGM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-IGM4050	●	5	12.5	6	50	
MUH-IGM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IGM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IGM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IGM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IGM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IGM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IGM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IGM4120L136	●	12	36	12	75	

MUH-IGM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IGM 4000 Series

被加工材質

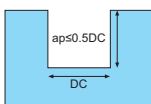
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

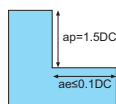
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

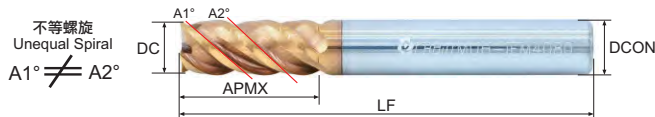


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

■ MUH-IEM 4000 圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀 Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

HM
10.5

CO
10%

HRG
≤65

E
300

4.2
4.5

TiSin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IEM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IEM4040L112	●	4	12	4	50	
NEW MUH-IEM4040L112D6	●	4	12	6	50	
NEW MUH-IEM4050L115	●	5	15	6	50	
MUH-IEM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IEM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW MUH-IEM4070L121	●	7	21	8	60	
MUH-IEM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IEM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IEM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IEM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IEM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IEM4120L136	●	12	36	12	75	

MUH-IEM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IEM 4000 Series

被加工材質
Material

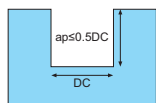
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

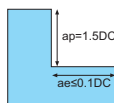
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

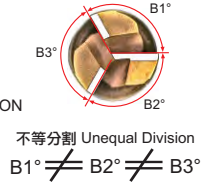
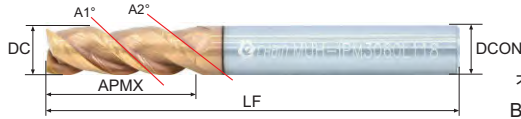


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IPM 3000L1

圓溝不等分割不等螺旋 3 刃抗震鎢鋼立銑刀
Round Land Unequal Spiral & Unequal Division
Seismic Performance 3 Flutes Carbide End Mill

不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IPM3040L112	●	4	12	4	50	
MUH-IPM3040L112D6	●	4	12	6	50	
MUH-IPM3050L115	●	5	15	6	50	
MUH-IPM3060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IPM3080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IPM3100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IPM3120L136	●	12	36	12	75	
MUH-IPM3160L148	●	16	48	16	100	

MUH-IPM 3000L1 系列切削參數

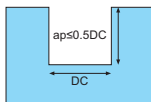
The Cutting Data For MUH-IPM 3000L1 Series

被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

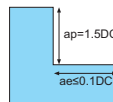
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	360	360	300	300	280	230
	側邊 Side	540	480	480	480	400	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

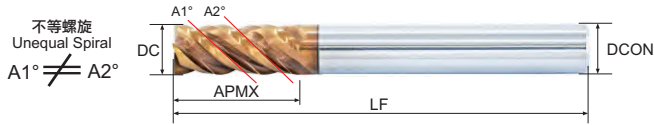


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IPM 4000

 圓溝不等分割不等螺旋 4 刀抗震鎢鋼立銑刀
 Round Land Unequal Spiral & Unequal Division
 Seismic Performance 4 Flutes Carbide End Mill


新規格上市
New Specification Arrival


MG

IPM 40.5

CO 12.2

HRG <= 65

P 550

42 45

TiSiN


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MUH-IPM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IPM4040D6	●	4	10	6	50	
MUH-IPM4050	●	5	12.5	6	50	
NEW MUH-IPM4050L115	●	5	15	6	50	
MUH-IPM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IPM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW MUH-IPM4070L121	●	7	20	8	60	
MUH-IPM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IPM4080L124	●	8	24	8	60	
NEW MUH-IPM4086	●	8.6	21.5	10	75	
MUH-IPM4090	●	9	22.5	10	75	
MUH-IPM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IPM4100L130	●	10	30	10	75	
NEW MUH-IPM4100L135	●	10	35	10	75	
MUH-IPM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IPM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-IPM4160	●	16	48	16	100	
MUH-IPM4160L170M	●	16	70	16	150	
MUH-IPM4200	●	20	50	20	100	
MUH-IPM4200L160M	●	20	60	20	150	
MUH-IPM4200L170M	●	20	70	20	150	
MUH-IPM4200L180M	●	20	80	20	150	



MUH-IPM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IPM 4000 Series

被加工材質
Material

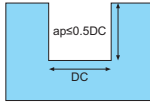
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

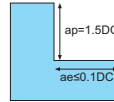
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	480	350	350	300	300	300
	側邊 Side	720	640	580	580	580	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



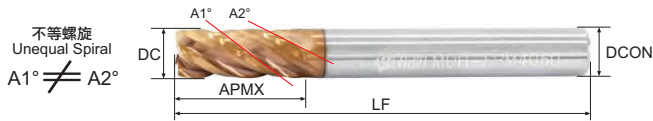
ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

■ MUH-FPM 4000

不等分割不等螺旋圓溝 4 刃鎢鋼立銑刀
Round Land Unequal Spiral & Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-FPM4020L106	●	2	6	4	50	
MUH-FPM4030L109	●	3	9	4	50	
MUH-FPM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-FPM4050L115	●	5	15	6	50	
MUH-FPM4060	●	6	15	6	50	
MUH-FPM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-FPM4080	●	8	20	8	60	
MUH-FPM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-FPM4100	●	10	25	10	75	
MUH-FPM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-FPM4120	●	12	30	12	75	
MUH-FPM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-FPM4160	●	16	48	16	100	
MUH-FPM4200	●	20	50	20	100	

MUH-FPM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-FPM 4000 Series

被加工材質
Material

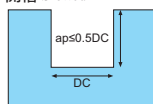
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

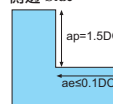
直徑 (mm) Shank	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420
	側邊 Side	800	950	750	500	480

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



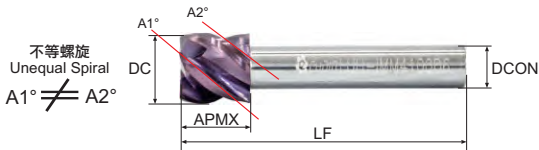
側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

LUH-IMM 4000

車銑複合機用鎢鋼銑刀
Turning And Milling Center Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
LUH-IMM4080	●	8	8	8	40	
LUH-IMM4080D6		8	8	6	40	
LUH-IMM4100D6		10	10	6	40	
LUH-IMM4120D10	●	12	12	10	40	
LUH-IMM4160D10	●	16	16	10	40	

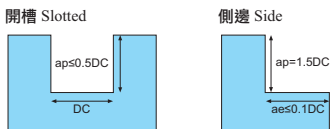
LUH-IMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For LUH-IMM 4000 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel
不鏽鋼 Stainless steel
鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	6	8	10
轉速 n (min)	4000	2900	2400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420
	側邊 Side	800	950

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMM 6000 6 刃鎢鋼立銑刀
6 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM6040	●	4	10	4	50	
GMM6045	●	4.5	11.25	6	50	
GMM6050	●	5	12.5	6	50	
GMM6060	●	6	15	6	50	
GMM6060L118	●	6	18	6	50	
GMM6080	●	8	20	8	60	
GMM6100	●	10	25	10	75	
GMM6120	●	12	30	12	75	
GMM6160	●	16	48	16	100	
GMM6200	●	20	50	20	100	
GMM6250	●	25	62.5	25	100	

GMM 6000系列切削參數

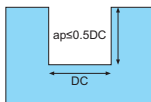
The Cutting Data For GMM 6000 Series

 被加工材質 Material **鋼 Steel** **不鏽鋼 Stainless steel** **鑄鐵 Cast iron**

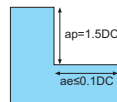
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20	25
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	1060	800
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	405	300	360	360	360	405	350
	側邊 Side	1450	1000	1150	1150	850	600	480

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

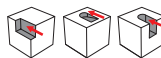
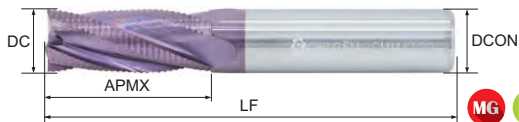


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

FM-CMM 4000 細齒 4 刃鎢鋼粗銑刀
4 Flutes Fine Pitch & Finishing Roughing Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
FM-CMM4060	●	6	15	6	50	
FM-CMM4080	●	8	20	8	60	
FM-CMM4100	●	10	25	10	75	
FM-CMM4120	●	12	30	12	75	
FM-CMM4120L136	●	12	36	12	75	
FM-CMM4160	●	16	48	16	100	

RM-CMM 4000 粗齒 4 刃鎢鋼粗銑刀
4 Flutes Fine Pitch & Roughing Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
RM-CMM4050	●	5	12.5	6	50	
RM-CMM4060	●	6	15	6	50	
RM-CMM4080	●	8	20	8	60	
RM-CMM4100	●	10	25	10	75	
RM-CMM4120	●	12	30	12	75	
RM-CMM4120L136	●	12	36	12	75	
RM-CMM4160	●	16	48	16	100	

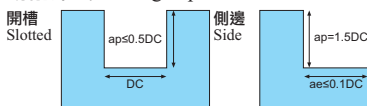
FM-CMM 4000 系列切削參數
The Cutting Data For FM-CMM 4000 Series

被加工材質 Material



直徑 (mm) Shank		6	8	10	12	16
轉速 n (min)		3100	2300	1900	1600	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	120	120	120	120	135
	側邊 Side	325	375	375	275	200

切削深度 Cutting depth



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting

CFM-DMM 鎢鋼複合材料精加工立銑刀
Carbide End Mill For Composites Finishing


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	刃數	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	CICT	
CFM-DMM8040		4	12	4	50	8	
CFM-DMM11060	●	6	18	6	50	11	
CFM-DMM11060L124		6	24	6	50	11	
CFM-DMM14080L125	●	8	25	8	60	14	
CFM-DMM16100	●	10	30	10	75	16	
CFM-DMM17120L132		12	32	12	100	17	

CFM-DMM系列切削參數

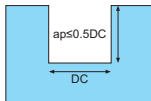
The Cutting Data For CFM-DMM Series

被加工材質 Material 玻璃纖維
Glass Fiber 碳纖維
Carbon Fiber

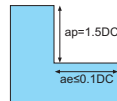
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	
轉速 n (min)	6370	4250	3190	2550	2130	
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	510	470	450	410	360
	側邊 Side	1020	940	900	820	730

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

S-EMB 2000

微小徑球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
Micro Diameter Carbide 2 Flutes Ball Nose End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMB2003	●	0.15	0.3	0.6	4	50	
S-EMB2004	●	0.2	0.4	0.8	4	50	
S-EMB2005	●	0.25	0.5	1	4	50	
S-EMB2006	●	0.3	0.6	1.2	4	50	
S-EMB2007	●	0.35	0.7	1.4	4	50	
S-EMB2008	●	0.4	0.8	1.6	4	50	
S-EMB2009	●	0.45	0.9	1.8	4	50	

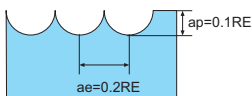
S-EMB 2000 系列切削參數

The Cutting Data For S-EMB 2000 Series

被加工材質 Material: **鋼 Steel**, **不鏽鋼 Stainless steel**, **鑄鐵 Cast Iron**

直徑 (mm) Shank	4
轉速 n (min)	6400
進給速度 Vf (mm/min)	235

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R Edge Angle

S-EMB 2000L2 長頸短刃球頭2刃鎢鋼立銼刀
Long Neck Short Flute 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
S-EMB2004L202		0.2	0.4	0.32	4	0.37	2	50	
S-EMB2004L204		0.2	0.4	0.32	4	0.37	4	50	
S-EMB2005L202		0.25	0.5	0.4	4	0.46	2	50	
S-EMB2005L204		0.25	0.5	0.4	4	0.46	4	50	
S-EMB2005L206		0.25	0.5	0.4	4	0.46	6	50	
S-EMB2006L202		0.3	0.6	0.48	4	0.56	2	50	
S-EMB2006L204		0.3	0.6	0.48	4	0.56	4	50	
S-EMB2006L206		0.3	0.6	0.48	4	0.56	6	50	
S-EMB2006L208	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	8	50	
S-EMB2008L203	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	3	50	
S-EMB2008L204		0.4	0.8	0.64	4	0.76	4	50	
S-EMB2008L206		0.4	0.8	0.64	4	0.76	6	50	
S-EMB2008L208		0.4	0.8	0.64	4	0.76	8	50	
S-EMB2008L210		0.4	0.8	0.64	4	0.76	10	50	

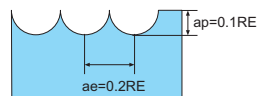
S-EMB 2000L2系列切削參數

The Cutting Data For S-EMB 2000L2 Series

 被加工材質 Material: 銅 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4
轉速 n (min)	6400
進給速度 Vf (mm/min)	235

切削深度 Cutting depth


 ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角R R Edge Angle

EMB 2000L2

長頸球頭 2 刃鑄鋼立銼刀
Long Neck Short Flute 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
EMB2010L204		0.5	1	0.8	4	0.95	4	50	
EMB2010L206		0.5	1	0.8	4	0.95	6	50	
EMB2010L208		0.5	1	0.8	4	0.95	8	50	
EMB2010L210	●	0.5	1	0.8	4	0.95	10	50	
EMB2010L212	●	0.5	1	0.8	4	0.95	12	50	
EMB2015L204		0.75	1.5	1.2	4	1.45	4	50	
EMB2015L206	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	6	50	
EMB2015L208	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	8	50	
EMB2015L210	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	10	50	
EMB2015L212		0.75	1.5	1.2	4	1.45	12	50	
EMB2020L206		1	2	1.6	4	1.94	6	50	
EMB2020L208	●	1	2	1.6	4	1.94	8	50	
EMB2020L210		1	2	1.6	4	1.94	10	50	
EMB2020L212	●	1	2	1.6	4	1.94	12	50	
EMB2020L214		1	2	1.6	4	1.94	14	50	
EMB2020L216	●	1	2	1.6	4	1.94	16	50	
EMB2030L208		1.5	3	2.4	4	2.85	8	50	
EMB2030L210	●	1.5	3	2.4	4	2.85	10	50	
EMB2030L212		1.5	3	2.4	4	2.85	12	50	
EMB2030L214		1.5	3	2.4	4	2.85	14	50	
EMB2030L216	●	1.5	3	2.4	4	2.85	16	50	
EMB2030L220	●	1.5	3	2.4	4	2.85	20	50	

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	頸徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	DN	LU	LF	
EMB2040L212		2	4	3.2	4	3.8	12	50	
EMB2040L214		2	4	3.2	4	3.8	14	50	
EMB2040L216		2	4	3.2	4	3.8	16	50	
EMB2040L220		2	4	3.2	4	3.8	20	50	
EMB2040L225		2	4	3.2	4	3.8	25	50	
EMB2060L220	●	3	6	6	6	6	20	50	
EMB2060L235HD8	●	3	6	6	8	6	35	100	
EMB2060L240MD8	●	3	6	6	8	6	40	150	

EMB 2000L2系列切削參數

The Cutting Data For EMB 2000L2 Series

被加工材質
Material

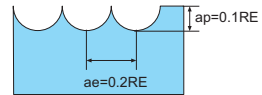
鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

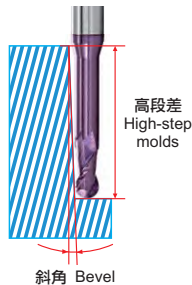
鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8
轉速 n (min)	6400	4300	3200
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275

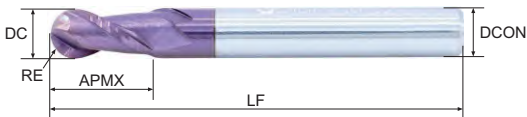
切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角R R Edge Angle



EMB 2000 球頭2刃鎢鋼立銼刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB2010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB2015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB2015D6	●	0.75	1.5	3	6	50	
EMB2015E1D6	●	0.75	1.5	3	6	75	
EMB2020	●	1	2	4	4	50	
EMB2020D6	●	1	2	4	6	50	
EMB2020E1D6	●	1	2	4	6	75	
EMB2025	●	1.25	2.5	5	4	50	
EMB2025D6	●	1.25	2.5	5	6	50	
EMB2030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB2030D6	●	1.5	3	6	6	50	
EMB2030E1D6	●	1.5	3	6	6	75	
EMB2032	●	1.6	3.2	6.4	4	50	
EMB2035	●	1.75	3.5	7	4	50	
EMB2035D6	●	1.75	3.5	7	6	60	
EMB2035E1	●	1.75	3.5	7	4	75	
EMB2035E1D6	●	1.75	3.5	7	6	75	
EMB2040	●	2	4	8	4	50	
EMB2040D6	●	2	4	8	6	50	
EMB2040E1	●	2	4	8	4	75	
EMB2040E1D6	●	2	4	8	6	75	
EMB2040H	●	2	4	8	4	100	

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB2040HD6	●	2	4	8	6	100	
EMB2042	●	2.1	4.2	8.4	6	50	
EMB2049	●	2.45	4.9	9.8	6	50	
EMB2050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB2050E1	●	2.5	5	10	6	75	
EMB2050H	●	2.5	5	10	6	100	
EMB2060	●	3	6	12	6	50	
EMB2060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB2060H	●	3	6	12	6	100	
EMB2060M	●	3	6	12	6	150	
EMB2065	●	3.25	6.5	13	8	60	
EMB2069	●	3.45	6.9	13.8	8	60	
EMB2080	●	4	8	16	8	60	
EMB2080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB2080H	●	4	8	16	8	100	
EMB2080M	●	4	8	16	8	150	
EMB2080R	●	4	8	16	8	200	
EMB2100	●	5	10	20	10	75	
EMB2100H	●	5	10	20	10	100	
EMB2100M	●	5	10	20	10	150	
EMB2100R	●	5	10	20	10	200	
EMB2120	●	6	12	24	12	75	
EMB2120H	●	6	12	24	12	100	
EMB2120M	●	6	12	24	12	150	
EMB2120R	●	6	12	24	12	200	
EMB2160	●	8	16	32	16	100	
EMB2160M	●	8	16	32	16	150	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB2160R	●	8	16	32	16	200	
EMB2200	●	10	20	40	20	100	
EMB2200M	●	10	20	40	20	150	
EMB2200R	●	10	20	40	20	200	

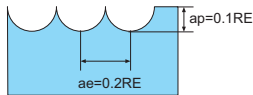
EMB 2000系列切削參數

The Cutting Data For EMB 2000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth



a_p : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 a_e : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角R R Edge Angle



EEB 2000 series

全新材料質抗震性佳

The new material has excellent shock resistance

2刃球頭鎢鋼端銑刀

2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



For the particular coating with

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Caron Steel

專用特殊塗層

全新E300高耐磨 高韌性材質可加工高硬度HRC55°~65°

New E300 With High Abrasion Resistance

High ductility material HRC55°~65°

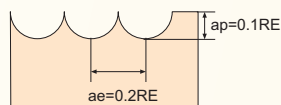
全新材料質抗震性佳，減少刀具因震動的崩損，擁有優良加工表面，提升刀具加工壽命，採用國際公差標準h5，公差範圍控制在 μ 級精度，採用圓形刃帶大幅提高了耐震性和耐崩損性，通過減少切削阻力，實現了高速進給加工。

The new material has excellent shock resistance, reducing tool damage due to vibration conducive to high quality machining surfaces and improved tool life, international tolerance standard h5, tolerance range control at μ level accuracy, using round flute improve the shock resistance and resistance to collapse, by reducing cutting resistance to achieve high speed and feeding processing.

切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255

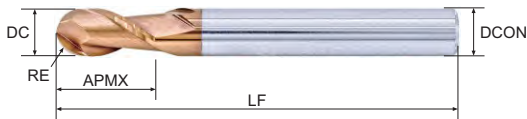
切削深度 Cutting depth



ap: 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE: 刃角 R R Edge Angle

EEB 2000

球頭 2 刃鎢鋼立銼刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



新品上市
New Arrival

MG

UN
0.5

CO
10%

HRC
≤63

E
300

35

TiSi



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW EEB2020		1	2	4	4	50	
NEW EEB2030		1.5	3	6	4	50	
NEW EEB2040		2	4	8	4	50	
NEW EEB2050	●	2.5	5	10	6	50	
NEW EEB2060	●	3	6	12	6	50	
NEW EEB2080		4	8	16	8	60	
NEW EEB2100		5	10	20	10	75	
NEW EEB2120		6	12	24	12	75	

EEB 2000系列切削參數

The Cutting Data For EEB 2000 Series

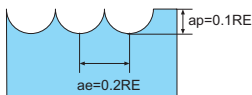
被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

RE : 刃角 R Edge Angle

DMB 2000 球頭2刃鎢鋼立銼刀
 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival


MG

110 0.5

CO 12%

HRC ≤53

M 500

30

Alfin

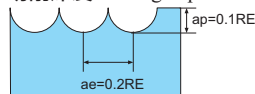

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMB2030	●	1.5	3	6	4	50	
NEW DMB2030D6	●	1.5	3	6	6	50	
DMB2040	●	2	4	8	4	50	
NEW DMB2045	●	2.25	4.5	9	6	50	
DMB2050	●	2.5	5	10	6	50	
DMB2060	●	3	6	12	6	50	
DMB2080	●	4	8	16	8	60	
DMB2090	●	4.5	9	18	10	75	
DMB2100	●	5	10	20	10	75	
DMB2120	●	6	12	24	12	75	

DMB 2000系列切削參數

The Cutting Data For DMB 2000 Series

 被加工材質 Material
 鋼 Steel
不鏽鋼 Stainless steel
鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth

 ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角 R Edge Angle

DPB 2000

球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival

MG

110
0.5

CO
12%

HRC
≤63

P
550

30

TiSi



NEW

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DPB2060H	●	3	6	12	6	100	
DPB2100H	●	5	10	20	10	100	

DPB 2000系列切削參數

The Cutting Data For DPB 2000 Series

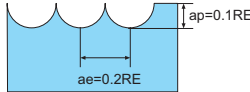
被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

RE : 刃角 R R Edge Angle

EPB 2000 球頭 2 刃鎢鋼立銼刀
 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival


 MG


 TiN
 0.5μm


 CO
 12%


 HRC
 ≤68


 P
 550


 35


 TiSiN

NEW

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPB2020	●	1	2	4	4	50	
EPB2030	●	1.5	3	6	4	50	
EPB2040	●	2	4	8	4	50	
EPB2050		2.5	5	10	6	50	
EPB2060	●	3	6	12	6	50	
EPB2060E1	●	3	6	12	6	75	
EPB2080	●	4	8	16	8	60	
EPB2100	●	5	10	20	10	75	
EPB2100H	●	5	10	20	10	100	
EPB2100M	●	5	10	20	10	150	
EPB2120	●	6	12	24	12	75	
EPB2120L150M	●	6	12	50	12	150	
EPB2160		8	16	32	16	100	
EPB2200		10	20	40	20	100	

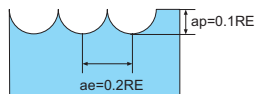
EPB 2000系列切削參數
 The Cutting Data For EPB 2000 Series

 被加工材質
 Material


 合金鋼
 Alloy Steel


 碳鋼
 Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth

 ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角 R R Edge Angle

EPB 4000 球頭 4 刃鎢鋼立銼刀
4 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



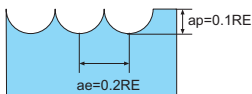
產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPB4020	●	1	2	4	4	50	
EPB4030		1.5	3	6	4	50	
EPB4040	●	2	4	8	4	50	
EPB4050	●	2.5	5	10	6	50	
EPB4060	●	3	6	12	6	50	
EPB4080	●	4	8	16	8	60	
EPB4100	●	5	10	20	10	75	
EPB4120	●	6	12	24	12	75	
EPB4160		8	16	32	16	100	
EPB4200		10	20	40	20	100	

EPB 4000系列切削參數
The Cutting Data For EPB 4000 Series

被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	470	490	550	550	510	460	410

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R Edge Angle

EMB 4000 球頭 4 刃鎢鋼立銼刀
 4 Flutes Ball Nose Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival


MG

TiN 0.5μm

CO 12%

HRC ≤58

M 500

35

Altim


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB4010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB4015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB4020	●	1	2	4	4	50	
EMB4030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB4035	●	1.75	3.5	7	4	50	
EMB4035D6	●	1.75	3.5	7	6	50	
EMB4040	●	2	4	8	4	50	
NEW EMB4040E1	●	2	4	8	4	75	
NEW EMB4040H	●	2	4	8	4	100	
EMB4045	●	2.25	4.5	9	6	50	
EMB4050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB4060	●	3	6	12	6	50	
EMB4060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB4060H	●	3	6	12	6	100	
EMB4080	●	4	8	16	8	60	
EMB4080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB4080H	●	4	8	16	8	100	
EMB4100	●	5	10	20	10	75	
EMB4100H	●	5	10	20	10	100	
EMB4100M	●	5	10	20	10	150	
EMB4120	●	6	12	24	12	75	
EMB4120H	●	6	12	24	12	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB4120M	●	6	12	24	12	150	
EMB4160	●	8	16	32	16	100	
EMB4160M	●	8	16	32	16	150	
EMB4200	●	10	20	40	20	100	

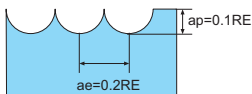
EMB 4000系列切削參數

The Cutting Data For EMB 4000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	470	490	550	550	510	450	410

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角 R Edge Angle

EPU 4000L1 260° 內R角 4 刃鑄鋼立銑刀
 260° Inner Radius 4 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	頸徑 DN	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
EPU4020L1016L204	●	1R	2	1.53	1.63	2	4	50	
EPU4030L1024L206	●	1.5R	3	2.3	2.46	3	6	50	
EPU4040L1033L208	●	2R	4	3.06	3.3	4	8	50	
EPU4050L1041L210	●	2.5R	5	3.83	4.1	5	10	50	
EPU4060L1049L212	●	3R	6	4.6	4.93	6	12	50	
EPU4080L1065L216	●	4R	8	6.15	6.58	8	16	60	
EPU4100L1082L220	●	5R	10	7.66	8.22	10	20	75	
EPU4120L1098L224	●	6R	12	9.2	9.86	12	24	75	
EPU4120L1100L221	●	6R	12	9.2	10	12	21	75	
EPU4160L1133L232	●	8R	16	12.26	13.37	16	32	100	

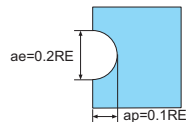
EPU 4000系列切削參數

The Cutting Data For EPU 4000 Series

被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

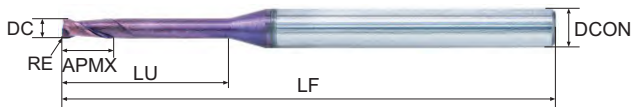
刃角 R R Angle	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8
轉速 n (min)	12700	8500	6400	5100	4300	3200	2600	2200	1600
進給速度 Vf (mm/min)	450	450	470	470	490	500	550	510	450

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角 R R Edge Angle

DMR 2000R00L2

長頸型圓鼻 2 刃鎢鋼立銑刀
Long Neck 2 Flutes Corner Radius Carbide End Mill

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
DMR2030R02L207		0.2	3	3	4	7.5	50	
DMR2030R05L207		0.5	3	3	4	7.5	50	
DMR2040R02L210		0.2	4	4	4	10	50	
DMR2040R05L210		0.5	4	4	4	10	50	
DMR2060R02L215		0.2	6	6	6	15	50	
DMR2060R05L215		0.5	6	6	6	15	50	
DMR2060R10L215		1	6	6	6	15	50	
DMR2080R05L220		0.5	8	10	8	20	60	
DMR2080R10L220		1	8	10	8	20	60	
DMR2100R05L225		0.5	10	12	10	25	75	
DMR2100R10L225		1	10	12	10	25	75	
DMR2120R05L230		0.5	12	14	12	30	75	
DMR2120R10L230		1	12	14	12	30	75	

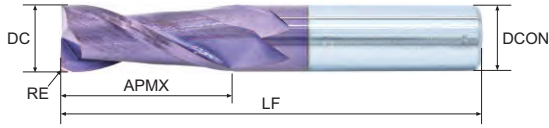
DMR 2000R00L2系列切削參數

The Cutting Data For DMR 2000R00L2 Series

被加工材質 Material

鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	260	280	285	270	270

DMR 2000R00 圓鼻 2 刃鎢鋼立銑刀
 2 Flutes Corner Radius Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival


MG

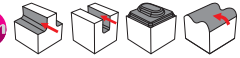
11μm 0.3

CO 12%

HRC ≤65

M 500

30

Alfin


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR2010R02	●	0.2	1	2.5	4	50	
DMR2015R02	●	0.2	1.5	3.75	4	50	
DMR2015R02E1D6	●	0.2	1.5	3.75	6	75	
DMR2020R02	●	0.2	2	5	4	50	
DMR2020R05	●	0.5	2	5	4	50	
DMR2020R05E1D6	●	0.5	2	5	6	75	
DMR2025R02	●	0.2	2.5	6.25	4	50	
DMR2030R02	●	0.2	3	7.5	4	50	
DMR2030R02E1	●	0.2	3	7.5	4	75	
DMR2030R05	●	0.5	3	7.5	4	50	
DMR2030R05E1	●	0.5	3	7.5	4	75	
DMR2030R10	●	1	3	7.5	4	50	
NEW DMR2030R10D6	●	1	3	7.5	6	50	
DMR2030R10E1	●	1	3	7.5	4	75	
DMR2040R02	●	0.2	4	10	4	50	
DMR2040R02E1	●	0.2	4	10	4	75	
DMR2040R02H	●	0.2	4	10	4	100	
DMR2040R05	●	0.5	4	10	4	50	
DMR2040R05E1	●	0.5	4	10	4	75	
DMR2040R05H	●	0.5	4	10	4	100	
DMR2040R10	●	1	4	10	4	50	
DMR2040R10E1	●	1	4	10	4	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR2040R10H	●	1	4	10	4	100	
NEW DMR2040R15D6	●	1.5	4	10	6	50	
DMR2060R02	●	0.2	6	15	6	50	
DMR2060R02E1	●	0.2	6	15	6	75	
DMR2060R02H	●	0.2	6	15	6	100	
DMR2060R05	●	0.5	6	15	6	50	
DMR2060R05E1	●	0.5	6	15	6	75	
DMR2060R05H	●	0.5	6	15	6	100	
DMR2060R10	●	1	6	15	6	50	
DMR2060R10E1	●	1	6	15	6	75	
DMR2060R10H	●	1	6	15	6	100	
NEW DMR2060R20	●	2	6	15	6	50	
DMR2080R05	●	0.5	8	20	8	60	
DMR2080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
DMR2080R05H	●	0.5	8	20	8	100	
DMR2080R10	●	1	8	20	8	60	
DMR2080R10E1	●	1	8	20	8	75	
DMR2080R10H	●	1	8	20	8	100	
DMR2100R05	●	0.5	10	25	10	75	
DMR2100R05H	●	0.5	10	25	10	100	
DMR2100R10	●	1	10	25	10	75	
DMR2100R10H	●	1	10	25	10	100	
DMR2120R05	●	0.5	12	30	12	75	
DMR2120R05H	●	0.5	12	30	12	100	
DMR2120R10	●	1	12	30	12	75	
DMR2120R10H	●	1	12	30	12	100	

DMR 2000R00系列切削參數

The Cutting Data For DMR 2000R00 Series

被加工材質
Material

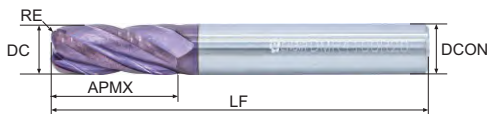
鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	260	280	285	270	270

DMR 4000R00

 圖 4 刃鏤鋼立銼刀
 4 Flutes Corner Radius Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR4010R02	●	0.2	1	2.5	4	50	
DMR4010R02L103	●	0.2	1	3	4	50	
DMR4015R02	●	0.2	1.5	3.75	4	50	
DMR4015R02L104	●	0.2	1.5	4	4	50	
DMR4020R02	●	0.2	2	5	4	50	
DMR4020R02L106	●	0.2	2	6	4	50	
DMR4020R05	●	0.5	2	5	4	50	
DMR4020R05L106	●	0.5	2	6	4	50	
DMR4025R02	●	0.2	2.5	6.25	4	50	
DMR4030R02	●	0.2	3	7.5	4	50	
DMR4030R02L106	●	0.2	3	6	4	50	
DMR4030R02L108	●	0.2	3	8	4	50	
DMR4030R02E1	●	0.2	3	7.5	4	75	
DMR4030R05	●	0.5	3	7.5	4	50	
DMR4030R05E1	●	0.5	3	7.5	4	75	
DMR4030R05E1D6	●	0.5	3	7.5	6	75	
DMR4030R05L108	●	0.5	3	8	4	50	
DMR4030R10	●	1	3	7.5	4	50	
DMR4030R10E1	●	1	3	8	4	75	
DMR4030R10D6	●	1	3	7.5	6	50	
DMR4040R02	●	0.2	4	7.5	4	50	
DMR4040R02E1	●	0.2	4	10	4	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
DMR4040R02H	●	0.2	4	10	4	100	
DMR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
DMR4040R05E1	●	0.5	4	10	4	75	
DMR4040R05E1D6	●	0.5	4	10	6	75	
DMR4040R05H	●	0.5	4	10	4	100	
DMR4040R10	●	1	4	10	4	50	
DMR4040R10E1	●	1	4	10	4	75	
DMR4040R10H	●	1	4	10	4	100	
DMR4040R15	●	1.5	4	10	4	50	
DMR4050R05	●	0.5	5	12.5	6	50	
DMR4060R02	●	0.2	6	15	6	50	
DMR4060R02E1	●	0.2	6	15	6	75	
DMR4060R02H	●	0.2	6	15	6	100	
DMR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
DMR4060R05E1	●	0.5	6	15	6	75	
DMR4060R05H	●	0.5	6	15	6	100	
DMR4060R10	●	1	6	15	6	50	
DMR4060R10E1	●	1	6	15	6	75	
DMR4060R10H	●	1	6	15	6	100	
NEW DMR4060R15	●	1.5	6	15	6	50	
DMR4060R20	●	2	6	15	6	50	
NEW DMR4070R05	●	0.5	7	17.5	8	50	
DMR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
DMR4080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
DMR4080R05H	●	0.5	8	20	8	100	
DMR4080R10	●	1	8	20	8	60	
DMR4080R10E1	●	1.5	8	20	8	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
DMR4080R10H	●	1	8	20	8	100	
DMR4080R15	●	1.5	8	20	8	60	
DMR4100R05	●	0.5	10	25	10	75	
DMR4100R05H	●	0.5	10	25	10	100	
DMR4100R10	●	1	10	25	10	75	
DMR4100R10H	●	1	10	25	10	100	
DMR4100R15	●	1.5	10	25	10	75	
DMR4100R20	●	2	10	25	10	75	
DMR4120R05	●	0.5	12	30	12	75	
DMR4120R05H	●	0.5	12	30	12	100	
DMR4120R10	●	1	12	30	12	75	
DMR4120R10H	●	1	12	30	12	100	
DMR4120R15	●	1.5	12	30	12	75	
DMR4120R20	●	2	12	30	12	75	

DMR 4000R00系列切削參數

The Cutting Data For DMR 4000R00 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

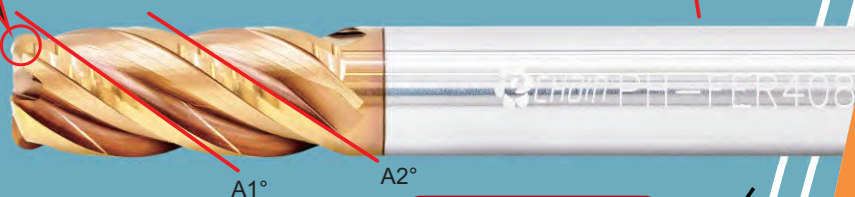
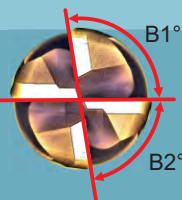
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

PH-FER系列 不等分割不等螺旋非圓溝 4刃圓鼻鎢鋼立銑刀

特殊設計 可保護圓鼻刀刀尖
Special design It can protect the top of Radius tip

不等分割 Unequal Division

$B1^\circ \neq B2^\circ$



不等螺旋 Unequal Spiral

$A1^\circ \neq A2^\circ$

全新FER高耐磨 高韌性材質 可加工高硬度HRC55~65°

New FER series With high abrasion resistance
High ductility material HRC55~65

不等刃分割、不等螺旋圓鼻銑刀，可有效抑制加工所產生的震動，減少刀具因震動的崩損，更有優良的加工表面，提升刀具使用時間壽命

合金鋼

Alloy steel

碳鋼

Carbon steel

專用特殊塗層

For the particular coating with

切削參數 The Cutting Data

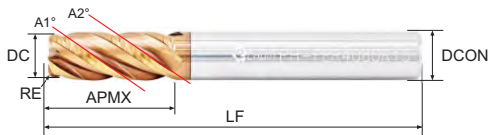
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

PH-FER 4000R00

不等分割不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius Carbide End Mill



不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



不等分割
Unequal Division
 $B1^\circ \neq B2^\circ$



	產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	PH-FER4040R05		0.5	4	10	4	50	
NEW	PH-FER4040R10		1	4	10	4	50	
NEW	PH-FER4060R05		0.5	6	15	6	50	
NEW	PH-FER4060R10	●	1	6	15	6	50	
NEW	PH-FER4060R15	●	1.5	6	15	6	50	
NEW	PH-FER4080R05		0.5	8	20	8	60	
NEW	PH-FER4080R10		1	8	20	8	60	
NEW	PH-FER4080R15	●	1.5	8	20	8	60	
NEW	PH-FER4080R20	●	2	8	20	8	60	
NEW	PH-FEP4080R30		3	8	20	8	60	
NEW	PH-FER4100R05		0.5	10	25	10	75	
NEW	PH-FER4100R10		1	10	25	10	75	
NEW	PH-FER4100R15		1.5	10	25	10	75	
NEW	PH-FER4100R20		2	10	25	10	75	
NEW	PH-FER4120R05		0.5	12	30	12	75	
NEW	PH-FER4120R10		1	12	30	12	75	
NEW	PH-FER4120R30		3	12	30	12	75	

PH-FER 4000R00系列切削參數

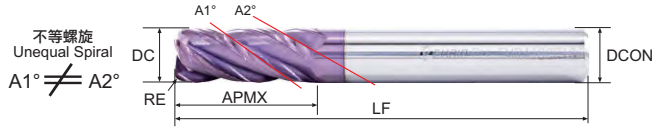
The Cutting Data For PH-FER 4000R00 Series

被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

PH-FMR 4000R00 不等分割不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
PH-FMR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
PH-FMR4040R10	●	1	4	10	4	50	
NEW PH-FMR4040R10D6	●	1	4	10	6	50	
PH-FMR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
PH-FMR4060R10	●	1	6	15	6	50	
PH-FMR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
PH-FMR4080R10	●	1	8	20	8	60	
PH-FMR4080R30	●	3	8	20	8	60	
PH-FMR4100R05	●	0.5	10	25	10	75	
NEW PH-FMR4100R05L130	●	0.5	10	30	10	75	
PH-FMR4100R10	●	1	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10L130	●	1	10	30	10	75	
PH-FMR4120R05	●	0.5	12	30	12	75	
PH-FMR4120R10	●	1	12	30	12	75	
PH-FMR4120R30	●	3	12	30	12	75	

PH-FMR 4000R00系列切削參數

The Cutting Data For PH-FMR 4000R00 Series

 被加工材質
Material

 鋼
Steel

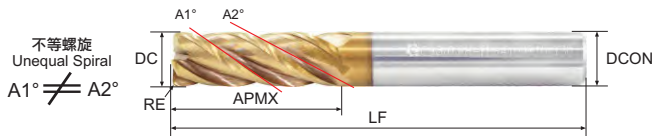
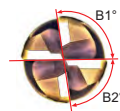
 不鏽鋼
Stainless steel

 鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

PH-FPR 4000R00

不等分割不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius Carbide End Mill



不等分割
Unequal Division
 $B1^\circ \neq B2^\circ$



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
PH-FPR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
PH-FPR4040R10	●	1	4	10	4	50	
PH-FPR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
PH-FPR4060R10	●	1	6	15	6	50	
NEW PH-FPR4060R15	●	1.5	6	15	6	50	
PH-FPR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
PH-FPR4080R10	●	1	8	20	8	60	
NEW PH-FPR4080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
NEW PH-FPR4080R10E1	●	1	8	20	8	75	
NEW PH-FPR4080R15	●	1.5	8	20	8	60	
NEW PH-FPR4080R20	●	2	8	20	8	60	
PH-FPR4100R05	●	0.5	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10	●	1	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10L130	●	1	10	30	10	75	
PH-FPR4100R15	●	1.5	10	25	10	75	
PH-FPR4100R20	●	2	10	25	10	75	
PH-FPR4100R20L130	●	2	10	30	10	75	
PH-FPR4120R30L136	●	3	12	36	12	75	
PH-FPR4120R05	●	0.5	12	30	12	75	
PH-FPR4120R10	●	1	12	30	12	75	

PH-FPR 4000R00系列切削參數

The Cutting Data For PH-FPR 4000R00 Series

被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540



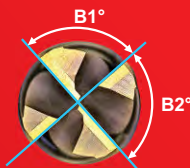
不等分割不等螺旋非圓溝
 Unequal Division Unequal Helix Angle
 Non Round Land

4刃C角鎢鋼立銑刀
 4 Flute C corner Carbide End Mill

全新FPC高耐磨、高韌性材質
 可加工高硬度HRC55°~65°
 New FPC With High Abrasion Resistance
 High ductility material HRC55°~65°



不等分割
 Unequal Division
 $B1^\circ \neq B2^\circ$



特殊設計
 Special design

可保護C角刀尖
 It can protect the top of C corner tip

滿足工件C角成形加工需求，有效抑制高速進給所產生的震動，抗震性佳，減少刀具因震動的崩損擁有優良加工表面，提升刀具加工壽命

Meet the processing requirements of workpiece C corner forming the unequal split design can effectively suppress the vibration caused by high speed feed reduce tool breakage due to vibration conducive to high quality machining surfaces and improved tool life.

切削參數
 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540



側銑倒角
 Chamfer Side Milling



倒角開槽
 Chamfer Slotted

For the particular coating with

合金鋼
 Alloy Steel

碳鋼
 Carbon Steel

專用特殊塗層

PH-FPC 4000C00

 不等分割不等螺旋非圓溝 4 刃 C 角鎢鋼立銑刀
 Unequal Division Non Round Land 4 Flute C corner Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	倒角 C	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW PH-FPC4040C015		0.15	4	10	4	50	
NEW PH-FPC4060C02		0.2	6	15	6	50	
NEW PH-FPC4080C02	●	0.2	8	20	8	60	
NEW PH-FPC4080C02E1		0.2	8	20	8	75	
NEW PH-FPC4100C03		0.3	10	25	10	75	
NEW PH-FPC4100C03L130		0.3	10	30	10	75	
NEW PH-FPC4100C03L136		0.3	10	36	10	75	
NEW PH-FPC4120C035		0.35	12	30	12	75	

PH-FPC 4000C00系列切削參數

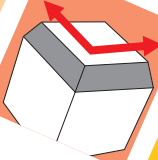
The Cutting Data For PH-FPC 4000C00 Series

 被加工材質 Material **合金鋼 Alloy Steel** **碳鋼 Carbon Steel**

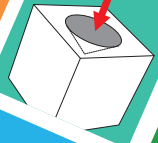
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

2刃鎢鋼定位鑽

倒角加工
Chamfering

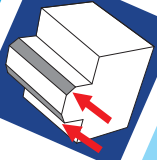


圓孔倒角加工
Large hole chamfering



定心加工
Positioning processing

背面倒角加工
Back Chamfering



DC-DMC 2000

90°



120°



DR-DMC 2000

60°



DT-DMC 2000

2 Flutes Composite Carbide End Mill Positioning Drill

螺旋角30度設計，NC銑床專用
定位鑽、倒角刀具，適用定位加工、
孔倒角、圓孔倒加工
Helix angle 30° design,
positioning drill for NC milling
machine chamfering
tool apply for
positioning,
chamfering,
round hole
chamfering.



適用材質 Processing on

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

DC-DMC 2000

 2 刃鑄鋼定位鑽
 2 Flutes Positioning Drill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DC-DMC2030	●	3	8	3	50	
DC-DMC2040	●	4	12	4	50	
DC-DMC2040E1	●	4	12	4	75	
DC-DMC2050	●	5	20	5	50	
DC-DMC2060	●	6	20	6	50	
DC-DMC2080	●	8	25	8	60	
DC-DMC2100	●	10	25	10	75	
DC-DMC2120	●	12	30	12	75	
DC-DMC2160	●	16	35	16	100	
DC-DMC2200	●	20	40	20	100	

DC-DMC 2000系列切削參數
 The Cutting Data For DC-DMC 2000 Series

 被加工材質
 Material

 鋼
 Steel

 不鏽鋼
 Stainless steel

 鑄鐵
 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

DR-DMC 2000

2 刃鎢鋼定位鑽
2 Flutes Positioning Drill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DR-DMC2030	●	3	8	3	50	
DR-DMC2040	●	4	12	4	50	
DR-DMC2050	●	5	20	5	50	
DR-DMC2060	●	6	20	6	50	
DR-DMC2080	●	8	25	8	60	
DR-DMC2100	●	10	25	10	75	
DR-DMC2120	●	12	30	12	75	
DR-DMC2160	●	16	35	16	100	
DR-DMC2200	●	20	40	20	100	

DR-DMC 2000系列切削參數
The Cutting Data For DR-DMC 2000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

DT-DMC 2000

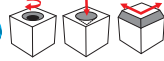
 2 刃鑄鋼定位鑽
 2 Flutes Positioning Drill








 新品上市
 New Arrival


 MG


 Co 12%


 W 50%


 30


	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
	DT-DMC2030	●	3	8	3	50	
	DT-DMC2040	●	4	12	4	50	
	DT-DMC2050		5	20	5	50	
	DT-DMC2060	●	6	20	6	50	
	DT-DMC2080	●	8	25	8	60	
	DT-DMC2100	●	10	25	10	75	
	DT-DMC2120		12	30	12	75	
	DT-DMC2160		16	35	16	100	
	DT-DMC2200		20	40	20	100	

DT-DMC 2000系列切削參數
 The Cutting Data For DT-DMC 2000 Series

 被加工材質 Material
 鋼 Steel
不鏽鋼 Stainless steel
鑄鐵 Cast Iron

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

2 刃鎢鋼複合材料

2 Flutes Composite Carbide
End Mill Positioning Drill

專用定位鑽

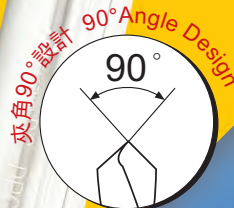
螺旋角30°設計，NC銑床
專用定位鑽、倒角刀具，
適用於定位加工、孔倒角
、倒角、圓孔倒角加工

Helix angle 30° design,
positioning drill for NC
milling machine chamfering
tool apply for positioning,
chamfering, round hole
chamfering.



DC-DPC
series

DC-DWC
series



切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

DC-DPC series

適用材質 Processing on

合金鋼 Alloy Steel
碳鋼 Carbon Steel

專用特殊塗層
Special Coating for



DC-DPC series

適用材質 Processing on

鋁合金 Aluminum
銅 Copper
塑膠 Plastic

複合材料專用
Composite material processing



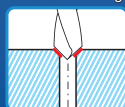
圓孔倒角加工
Large hole chamfering



倒角加工
Chamfering



孔倒角加工
Hole Chamfering



定心加工
Positioning processing



背面倒角加工
Back Chamfering



DC-DPC 2000

 2 刃鑄鋼定位鑽
 2 Flutes Positioning Drill


	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	DC-DPC2030	●	3	8	3	50	
NEW	DC-DPC2040	●	4	12	4	50	
NEW	DC-DPC2040E1		4	12	4	75	
NEW	DC-DPC2050		5	20	5	50	
NEW	DC-DPC2060	●	6	20	6	50	
NEW	DC-DPC2080	●	8	25	8	60	
NEW	DC-DPC2100	●	10	25	10	75	
NEW	DC-DPC2120	●	12	30	12	75	
NEW	DC-DPC2160	●	16	35	16	100	
NEW	DC-DPC2200		20	40	20	100	

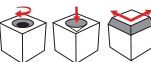
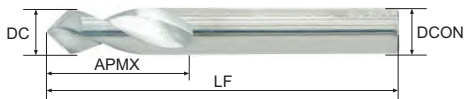
DC-DPC 2000系列切削參數
 The Cutting Data For DC-DPC 2000 Series

 被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

DC-DWC 2000

2 刃鎢鋼複合材料專用定位鑽
2 Flutes Carbide For Composites Positioning Drill



	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW	DC-DWC2030		3	8	3	50	
NEW	DC-DWC2040	●	4	12	4	50	
NEW	DC-DWC2040E1		4	12	4	75	
NEW	DC-DWC2050		5	20	5	50	
NEW	DC-DWC2060	●	6	20	6	50	
NEW	DC-DWC2080	●	8	25	8	60	
NEW	DC-DWC2100		10	25	10	75	
NEW	DC-DWC2120		12	30	12	75	
NEW	DC-DWC2160		16	35	16	100	
NEW	DC-DWC2200		20	40	20	100	

DC-DWC 2000系列切削參數

The Cutting Data For DC-DWC 2000 Series

被加工材質
Material

鋁合金
Aluminum

銅
Copper

塑膠
Copper

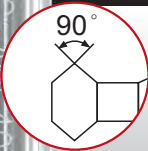
直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	1100
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

V 型鳩尾槽銑刀

V-Type Chamfer Cutter



CC系列



CR系列



特殊倒角加工刀具 雙刃鳩尾設計
Special chamfering tool
Double edged and tailed design

適用材質 Processing on

合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

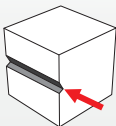
鑄鐵
Cast Iron

可滿足各種角度的倒角需求
有效減少加工時間及刀架成本

It can meet various angle chamfering requirements, effectively reducing machining time and tools costs.

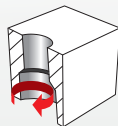
切削參數 The Cutting Data

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	5500	3700	2800	2200	1900
進給速度 Vf (mm/min)	400	400	500	650	650



側面倒角

Side Chamfering



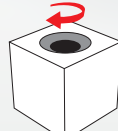
側面 V 槽加工

Side V Groove Processing



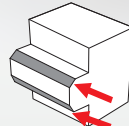
倒角加工

Chamfering



圓孔倒角

Large hole chamfering



背面倒角

Back Chamfering



CC-AMC

V型端尾槽銼鋼刀
V-Type Chamfer Cutter



新規格上市
New Specification Arrival

MG

10μm
0.03

CO
12%

HRC
≤65

M
500

Alfin



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CC-AMC4040L207DD6	●	4	1.9	6	2.4	7	60	4	
CC-AMC4060L207D	●	6	2.8	6	3	7	60	4	
NEW CC-AMC4080L220	●	8	3.8	8	4	20	60	4	
CC-AMC6080L209	●	8	3.8	8	4	9	60	6	
CC-AMC6100L211	●	10	4.8	10	5	11	75	6	
CC-AMC6120L213	●	12	5.8	12	6	13	75	6	

CR-AMC

V型端尾槽銼鋼刀
V-Type Chamfer Cutter



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CR-AMC4060L206D	●	6	1.8	6	2.7	6	60	4	
CR-AMC6080L208	●	8	2.4	8	3.6	8	60	6	
CR-AMC6100L210	●	10	3.1	10	4.5	10	75	6	
CR-AMC6120L212	●	12	3.7	12	5.4	12	75	6	

CC-AMC、CR-AMC系列切削參數

The Cutting Data For CC-AMC、CR-AMC Series

被加工材質

Material

鋼

Steel

不鏽鋼

Stainless steel

鑄鐵

Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	5500	3700	2800	2200	1900
進給速度 Vf (mm/min)	400	400	500	650	650

AMI 2000 2 刃鎢鋼外R角倒角銑刀
 2 Flutes External R Chamfering Carbide End Mill


新規格上市
 New Specification Arrival

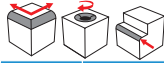

 MG


 TiN 0.5


 CO 12%


 HRC ≤ 55


 M 500


 Alitin


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	標準全長 LF	價格 Price
AMI2015RE0050		0.5	1.5	5	4	2.7	50	
AMI2015RE0075		0.75	1.5	5	4	3.2	50	
AMI2015RE0100	●	1	1.5	8	4	3.7	50	
AMI2015RE0100D6	●	1	1.5	8	6	3.7	50	
AMI2015RE0125D6		1.25	1.5	8	6	4.2	50	
AMI2015RE0150D6	●	1.5	1.5	8	6	4.7	50	
AMI2015RE0175D6		1.75	1.5	8	6	5.2	50	
AMI2015RE0200D6	●	2	1.5	10	6	5.7	50	
AMI2015RE0250D8	●	2.5	1.5	10	8	6.7	60	
AMI2015RE0300D8	●	3	1.5	12	8	7.7	60	
AMI2020RE0400D12	●	4	2	12	12	10.2	75	
NEW AMI2030RE0150D6	●	1.5	3	—	6	—	50	
AMI2030RE0500D16	●	5	3	15	16	13.2	100	
AMI2030RE0600D16	●	6	3	15	16	15.2	100	
NEW AMI2040RE0100D6	●	1	4	—	6	—	50	

AMI 2000系列切削參數
 The Cutting Data For AMI 2000 Series

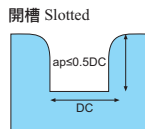
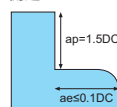
 被加工材質
 Material


 鋼
 Steel

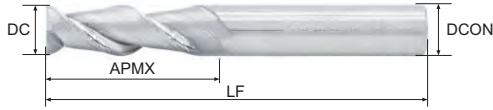

 不銹鋼
 Stainless steel


 鑄鐵
 Cast iron

刃角 R R Angle	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	4	5	6
轉速 n (min)	7800	6350	4700	4000	3100	2800	2600	2200	1900	1500	1300	1100
進給速度 Vf (mm/min)	310	250	190	240	190	170	160	180	150	180	210	180

切削深度
 Cutting depth

側邊 Side

 ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMA 2000 鋁用 2 刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 2 Flutes End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMA2060	●	6	18	6	50	
GMA2080	●	8	24	8	60	
GMA2100	●	10	30	10	75	

GMA 2000系列切削參數

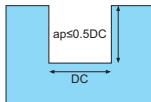
The Cutting Data For GMA 2000 Series

被加工材質 Material 鋁合金 Aluminum 銅 Copper

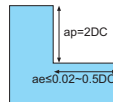
直徑 (mm) Shank		6	8	10
轉速 n (min)		10500	8000	6400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	580	450	720
	側邊 Side	920	700	1150

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



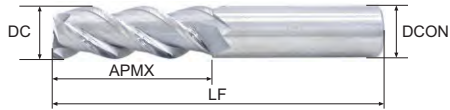
側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMA 3000 鋁用 3 刃鎢鋼立銑刀
 For Aluminum Alloy 3 Flutes End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMA3010	●	1	3	4	50	
GMA3010D6		1	3	6	50	
GMA3015	●	1.5	4.5	4	50	
GMA3020	●	2	6	4	50	
GMA3020D6		2	6	6	50	
GMA3025	●	2.5	7.5	4	50	
GMA3030	●	3	9	4	50	
GMA3030D6		3	9	6	50	
GMA3030H	●	3	9	4	100	
GMA3040	●	4	12	4	50	
GMA3040D6		4	12	6	50	
GMA3040H	●	4	12	4	100	
GMA3050	●	5	15	6	50	
GMA3050H	●	5	15	6	100	
GAM3060	●	6	18	6	50	
GMA3060H	●	6	18	6	100	
GMA3080	●	8	24	8	60	
GMA3080H	●	8	24	8	100	
GMA3080M	●	8	24	8	150	
GMA3100	●	10	30	10	75	
GMA3100M	●	10	30	10	150	
GMA3120	●	12	36	12	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
GMA3120H	●	12	36	12	100	
GMA3120M	●	12	36	12	150	
GMA3160	●	16	48	16	100	
GMA3200	●	20	50	20	100	

GMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For GMA 3000 Series

被加工材質
Material

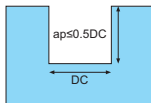
鋁合金
Aluminum

銅
Copper

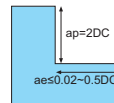
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

HMA 2000 鋁用 2 刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 2 Flutes End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
HMA2010	●	1	3	4	50	
HMA2015		1.5	4.5	4	50	
HMA2020	●	2	6	4	50	
HMA2025		2.5	7.5	4	50	
HMA2030	●	3	9	4	50	
HMA2030E1	●	3	9	4	75	
HMA2030H		3	9	4	100	
HMA2040	●	4	12	4	50	
HMA2040E1	●	4	12	4	75	
HMA2040H		4	12	4	100	
HMA2050	●	5	15	6	50	
HMA2050E1	●	5	15	6	75	
HMA2050H		5	15	6	100	
HMA2060	●	6	18	6	50	
HMA2060E1	●	6	18	6	75	
HMA2060H		6	18	6	100	
HMA2070		7	21	8	60	
HMA2080	●	8	24	8	60	
HMA2080E1		8	24	8	75	
HMA2080H		8	24	8	100	
HMA2080M	●	8	24	8	150	
HMA2090		9	27	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
HMA2100	●	10	30	10	75	
HMA2100H	●	10	30	10	100	
HMA2100M	●	10	30	10	150	
HMA2110		11	33	12	75	
HMA2120	●	12	36	12	75	
HMA2120H		12	36	12	100	
HMA2120M		12	36	12	150	

HMA 2000系列切削參數

The Cutting Data For HMA 2000 Series

被加工材質
Material

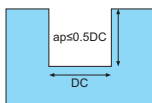
鋁合金
Aluminum

銅
Copper

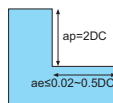
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 DC : 刃徑 Diameter of cutting

HMA 3000 鋁用 3 刃鎢鋼立銼刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
HMA3010	●	1	3	4	50	
HMA3015	●	1.5	4.5	4	50	
HMA3020	●	2	6	4	50	
HMA3025	●	2.5	7.5	4	50	
HMA3030	●	3	9	4	50	
HMA3040	●	4	12	4	50	
HMA3050	●	5	15	6	50	
HMA3060	●	6	18	6	50	
HMA3070	●	7	21	8	60	
HMA3080	●	8	24	8	60	
HMA3090	●	9	27	10	75	
HMA3100	●	10	30	10	75	
HMA3110	●	11	33	12	75	
HMA3120	●	12	36	12	75	
HMA3160	●	16	48	16	100	
HMA3200	●	20	50	20	100	
HMA3200L160	●	20	60	20	100	

NEW
HMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For HMA 3000 Series

 被加工材質
Material

 鋁合金
Aluminum

 銅
Copper

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

MU2-GMA 3000

鋁用 3 刃圓溝 2 離陸鑄鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU2-GMA3040	●	4	12	4	50	
MU2-GMA3040D6	●	4	12	6	50	
MU2-GMA3050	●	5	15	6	50	
MU2-GMA3060	●	6	18	6	50	
MU2-GMA3080	●	8	24	8	60	
MU2-GMA3080E1	●	8	24	8	75	
MU2-GMA3080H	●	8	24	8	100	
MU2-GMA3080M	●	8	24	8	150	
MU2-GMA3100	●	10	30	10	75	
MU2-GMA3100M	●	10	30	10	150	
MU2-GMA3120	●	12	36	12	75	
MU2-GMA3120H	●	12	36	12	100	
MU2-GMA3120M	●	12	36	12	150	
MU2-GMA3160	●	16	48	16	100	
MU2-GMA3200	●	20	50	20	100	

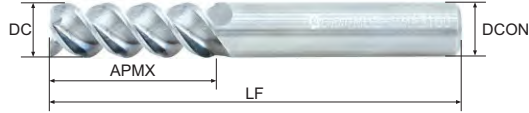
MU2-GMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU2-GMA 3000 Series

被加工材質 Material 鋁合金
Aluminum 銅
Copper

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

MU2-HMA 3000

 鋁用 3 刃圓溝 2 離線鎢鋼立銑刀
 For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU2-HMA3040		4	12	4	50	
MU2-HMA3060	●	6	18	6	50	
MU2-HMA3080	●	8	24	8	60	
MU2-HMA3100	●	10	30	10	75	
MU2-HMA3120		12	36	12	75	

MU2-HMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU2-HMA 3000 Series

 被加工材質 Material 鋁合金
Aluminum 銅
Copper

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500

MU3-JMA 3000

鋁用3刃圓溝3離陸立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Triple Edge End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU3-JMA3040	●	4	12	4	50	
MU3-JMA3050	●	5	15	6	50	
MU3-JMA3060	●	6	18	6	50	
MU3-JMA3060E1	●	6	18	6	75	
MU3-JMA3080	●	8	24	8	60	
MU3-JMA3080E1	●	8	24	8	75	
MU3-JMA3100	●	10	30	10	75	
MU3-JMA3100H	●	10	30	10	100	
MU3-JMA3120	●	12	36	12	75	
MU3-JMA3160	●	16	48	16	100	
NEW MU3-JMA3160L170M	●	16	70	16	150	
NEW MU3-JMA3160L180M	●	18	80	16	150	
MU3-JMA3200	●	20	50	20	100	

MU3-JMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU3-JMA 3000 Series

被加工材質
Material

鋁合金
Aluminum

銅
Copper

直徑 (mm) Shank	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	12800	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	1600	1600	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	2300	2100	1400	1600	1700	1500	1300